

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire数控加工实例精解>>

13位ISBN编号：9787111186458

10位ISBN编号：7111186451

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：曹岩

页数：271

字数：440000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER Wildfire>>

内容概要

Pro/ENGINEER Wildfire是由美国参数科技公司（PTC）开发的，用于设计、分析和制造各种机械零件的软件。

本书从使用者的角度出发，通过融经验技巧于一体的典型实例讲解，系统深入地介绍了该软件数控加工方面的主要功能和使用，使读者在完成各种不同种类零件实例的数控加工过程中，系统掌握在Pro/ENGINEER Wildfire中进行板类、底座类、模具型腔类、听片类、铸造模具类、旋转体类、箱体类零件的数控加工方法与过程。

在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画，以方便读者理解和掌握相关知识。

本书内容全面，循序渐进，以图文对照方式进行编写，通俗易懂，适合Pro/ENGINEER用户迅速掌握和全面提高使用技能，对具有一定基础的用户具有参考价值，并可供企业，研究机构、大中专院校从事CAD/CAM的专业人员使用。

书籍目录

《CAD/CAM软件工程应用实例丛书》前言前言第1章 系统概念 1.1 Pro/NC模块简介 1.2 数控加工流程 1.3 Pro/NC的基本概念 1.4 工作界面 1.5 制造模型 1.6 制造设置 1.7 NC加工方法与NC序列设置 第2章 板类零件的铣加工 2.1 底板加工 2.2 底槽加工第3章 底座类零件的铣加工 3.1 加工任务概述 3.2 新建一个加工文件 3.3 操作设置 3.4 加工异形台阶 3.5 加工上表面 3.6 加工异形凹槽 3.7 “轮廓” NC序列加工曲面 3.8 “曲面铣削” NC序列加工曲面 3.9 “孔加工” NC序列加工孔 3.10 生成加工程序 3.11 保存文件第4章 模具型腔类零件的铣加工 4.1 水盆凹模曲面的加工与编程 4.2 鼠标凸模曲面的加工与编程第5章 叶片类零件铣加工 5.1 加工任务概述 5.2 新建一个加工文件 5.3 操作设置 5.4 设定粗加工NC序列 5.5 设定精加工NC序列 5.6 生成加工程序 5.7 保存文件第6章 铸造模具类零件上砂芯的铣加工第7章 铸造模具类零件下砂芯的铣加工第8章 旋转体类零件的车铣加工第9章 箱体类零件的镗铣加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>