

<<冷冲压实用技术>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压实用技术>>

13位ISBN编号：9787111181958

10位ISBN编号：7111181956

出版时间：2006-2

出版时间：机械工业

作者：薛啟翔

页数：733

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲压实用技术>>

### 内容概要

本书共分二十章，介绍冲压生产现场施工中所需掌握的实用技术知识。从冲压工艺规程的要求和内容入手，介绍冲模安装、调试以及冲压生产中出现的产品质量缺陷和故障处理措施，最后介绍与冲压生产操作有关的常用计算方法，为冲压生产现场施工提供一本便于查找、适用的参考资料。

适用于冲压生产现场施工工艺人员使用，也可用于冲压工艺、冲模设计人员和冲压操作人员参考。

本书适用于冲压生产现场施工工艺人员使用，也可用于冲压工艺、冲模设计人员和冲压操作人员参考。

## <<冷冲压实用技术>>

### 书籍目录

前言第一章 冲压生产现场工艺管理第二章 冷冲压用材料第三章 冲压件排样和下料第四章 冲压模具与冲压设备的匹配第五章 压边、推件和卸料装置的使用和修正第六章 定位装置的使用第七章 冲裁模具的使用和修正第八章 成形模具的使用和修正第九章 简易模具制作和调试第十章 冲压后续工序——修边工序第十一章 冲压工作的辅助工序第十二章 冲压生产自动送料装置第十三章 冲压生产技术安全第十四章 冲模维护与修理第十五章 CAD/CAM第十六章 冲压模具第十七章 冲压质量检查第十八章 冲压生产经济分析第十九章 冲压常用计算方法第二十章 冲压尺寸计算主要参考文献

## <<冷冲压实用技术>>

### 编辑推荐

本书共分二十章，介绍冲压生产现场施工中所需掌握的实用技术知识。从冲压工艺规程的要求和内容入手，介绍冲模安装、调试以及冲压生产中出现的产品质量缺陷和故障处理措施，最后介绍与冲压生产操作有关的常用计算方法，为冲压生产现场施工提供一本便于查找、适用的参考资料。

适用于冲压生产现场施工工艺人员使用，也可用于冲压工艺、冲模设计人员和冲压操作人员参考。

本书适用于冲压生产现场施工工艺人员使用，也可用于冲压工艺、冲模设计人员和冲压操作人员参考。

<<冷冲压实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>