

<<数控机床维修技师手册>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修技师手册>>

13位ISBN编号：9787111180920

10位ISBN编号：7111180925

出版时间：2006-2

出版时间：机械工业出版社

作者：张秀玲

页数：1094

字数：1207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床维修技师手册>>

### 内容概要

本手册主要包括：数控机床的概述、数控机床的操作与生产管理、数控机床的维修管理与维修方法、数控机床机械机构的故障与维修、数控机床液压与气动装置的维修、机床数控系统的故障诊断与维修、典型数控系统的故障分析与维修、典型数控机床的故障排除实例等。

本手册可以作为从事数控机床使用与维修的高级工、技师、高级技师用的工具书，也可以作为高职、大专、中专及本科院校数控专业师生及有关技术人员的工具书。

## &lt;&lt;数控机床维修技师手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言编者的话第一章 概述 第一节 数控机床的组成 第二节 数控机床的分类及其发展 一、分类方法 二、常用的数控机床 三、自动加工技术的发展 第三节 数控机床的购置、验收和使用 一、数控机床的购置 二、数控机床的验收 三、数控机床的使用第二章 数控机床的操作与生产管理 第一节 数控车床的操作 一、操作面板简介 二、数控车床的基本操作 第二节 加工中心的操作 一、加工中心的操作面板简介 二、各控制按钮的功能及使用方法 三、加工中心的基本操作 第三节 数控冲床的操作 一、电源的接通 二、电源的切断 三、急停操作 四、加工前的准备工作 五、数控冲床加工操作顺序 第四节 数控快走丝线切割机床的操作 一、系统控制柜上各部分的名称和功能 二、基本操作 三、主机基本操作 四、加工运行 第五节 数控加工的生产管理 一、程序分析 二、PDCA循环在数控加工生产管理中的应用 三、“5S”管理 四、定置管理 五、目视管理 六、数控机床使用时的注意事项第三章 数控机床的维修管理与维修方法 第一节 数控机床的维修管理 一、可靠性 二、数控机床维修的特点 三、维修管理的内容 四、对维修人员的素质要求 五、维修数控机床的必备品 六、数控机床常见故障的分类 七、数控机床故障的现场维修 八、实用诊断技术的应用 第二节 数控机床的维护保养 一、预防性维护的重要性 二、机械部件的维护 三、直流伺服电动机的维护 四、位置检测元件的维护 五、数控系统日常维护 六、不定期点检 七、日常点检 八、月检查要点 九、半年检查要点 十、生产点检 十一、数控线切割机床维护保养 十二、数控机床的精度检查 第三节 数控机床的维修技术 一、故障自诊断技术 二、数控机床常用的故障检查方法 三、数控机床的片级维修方法 四、数控机床诊断技术的发展第四章 数控机床机械机构的故障与维修第五章 数控机床液压与气动装置的维修第六章 机床数控系统的故障诊断与维修第七章 典型数控系统的故障分析与维修第八章 典型数控机床的故障排除实例附录参考文献

<<数控机床维修技师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>