

<<冲模结构设计要领与范例>>

图书基本信息

书名：<<冲模结构设计要领与范例>>

13位ISBN编号：9787111173977

10位ISBN编号：711117397X

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业

作者：周大隼

页数：617

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲模结构设计要领与范例>>

### 内容概要

《冲模结构设计要领与范例》以冲模结构设计要点为主题，对目前在用图书资料进行了梳理，并消化吸收了20年来相关技术文献所发表的部分成熟内容，尽多地以发表加附图的方式，作出了比较清晰的表达，图文并茂，内容实用。

全书共12章，首章对冲模结构相关方面作了介绍；第二至第八章分别就冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、级进模和组合模等结构设计详细的分析与对比；第十二章介绍了实用模具100例；最后还提出了若干冲模设计实用资料作为附录。

《冲模结构设计要领与范例》可供从事冷冲模设计的技术人员和相关艺术人员使用，也可供相关院校师生参考。

## &lt;&lt;冲模结构设计要领与范例&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 冲模结构的分类及制约因素 第一节 冲模结构及分类 一、冲模结构 二、冲模的分类 第二节 冲模结构的制约因素 一、对制件的原始要求 二、冲压工序 三、冲压设备 四、冲模加工方法 五、操作安全性 六、生产批量第二章 冲裁模 第一节 冲裁模 一、冲裁间隙及其影响 二、保证冲裁间隙的一般要领 第二节 切断模结构及设计要点 一、切断模结构 二、设计要点 第三节 立边冲切模结构及设计要点 一、立边冲切模结构 二、设计要点 第四节 修边模结构及设计要点 一、切凸缘模 二、切缺模 三、切边模 第五节 薄料冲裁模结构及设计要点 一、聚氨酯冲裁模 二、预加拉应力冲裁模 第六节 厚料冲裁模结构及设计要点 一、厚料冲裁的特点 二、模具结构设计要点 第七节 深孔冲裁模结构及设计要点 一、深孔冲裁过程及特点 二、模具结构及设计要点 第八节 斜刃冲裁模结构设计要点 一、斜刃冲裁的优缺点 二、模具结构设计要点 第九节 高速冲裁模结构及设计要点 一、高速冲裁的特点 二、高速冲裁模结构设计要点 第十节 精密冲裁模结构及设计要点 一、精密冲裁过程 二、精冲模结构分类及特点 三、精冲模主要有零件设计要点 四、简易及液压精冲模简介第三章 弯曲模 第一节 弯曲成形 一、弯曲过程 二、弯曲变形特征 三、弯曲回弹 四、板弯方式及弯曲件类型 第二节 V形弯曲及模具结构设计要点 一、弯曲方式 二、弯曲模结构设计要点 第三节 U形弯曲及模具结构设计要点 一、弯曲特点 二、弯曲模结构示例 三、弯曲模结构设计要点 第四节 其他形弯曲模结构简介 一、P形件弯曲模 二、O形件弯曲模 三、L形件弯曲模 四、Z形件弯曲模 五、形件弯曲模 六、封闭件弯曲模 第五节 聚氨酯橡胶弯曲模 一、工艺可能性及工艺极限 二、弯曲模的结构特点 四、常见弯曲件成形方法及模具设计要点第四章 拉深模 第一节 拉深成形 一、拉深过程 二、拉深过程特点 第二节 正、反拉深及正反复合拉深 一、正拉深及模具特点 二、反拉深及模具特点 三、正反复合拉深及模具特点 第三节 筒形件拉深及模具结构设计要点 一、带凸缘筒形件的拉深方法 二、筒形件拉深模结构设计要点 第四节 复杂旋转体件的拉深及模具 一、阶梯形件 二、球形件 三、锥形件 四、抛物线形件 第五节 矩形件拉深及模具 一、矩形件的拉深特点 二、矩形件拉深方法及要点简介 三、矩形件拉深模设计要点 第六节 变薄拉深及模具 一、变薄拉深的特点 二、变薄拉深模结构及设计要点第五章 成形模 第一节 翻边及其模具 一、内翻边的变形特点 二、内翻边模结构设计要点 三、外翻边变形特点及模具 四、特种翻边模 第二节 缩口、扩口及其模具 一、缩口形式及变形特点 二、缩口模结构简介 三、扩口工艺的变形特点 四、扩口模结构简介 第三节 胀形及其模具 一、胀形特点 二、圆管胀形及其模具第六章 复合模 第一节 复合模特点 一、复合模有优缺点 二、复合模的结构形式 .....第七章 级进模第八章 按机械构造特征区分的冲模第九章 冲模支承部分构成及选用第十章 冲模工作部分结构及设计要点第十一章 冲模辅助部分结构第十二章 冲模结构范例参考文献

<<冲模结构设计要领与范例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>