

<<制造工艺实训教程>>

图书基本信息

书名：<<制造工艺实训教程>>

13位ISBN编号：9787111168041

10位ISBN编号：7111168046

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：刘镇昌

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制造工艺实训教程>>

### 内容概要

本书内容参照教育部高教司颁布的“高等工业学校《金工实习》教学基本要求”编写。内容包括金属零件成形制造工艺、金属零件去除加工工艺、金属零件理化性能改善工艺、非金属零件制造工艺和制造工艺综合规划与分析。

本书力求突出实践性、系统性、先进性、注意介绍各种制造工艺的新发展。

本书专为高等学校本科学生编写，也可供相应专业的电大、夜大、高职、高专学生选用，对企业的工人和工程技术人员亦不失为一本简明易懂的制造工艺参考书。

## &lt;&lt;制造工艺实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一篇 金属零件成形制造工艺 第一章 铸造工艺 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 铸造合金的熔炼和浇注 第四节 浇注系统的作用和组成 第五节 铸件的落砂、清理及缺陷分析 第六节 特种铸造工艺 第七节 铸造安全生产及经济分析 复习思考题 第二章 锻压工艺 第一节 基本知识 第二节 自由锻 第三节 模锻与胎模锻 第四节 冲压 第五节 锻压安全与经济分析 复习思考题 第三章 焊接工艺 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 气焊和气割 第四节 其他焊接方法 第五节 焊接件的缺陷分析 复习思考题 第二篇 金属零件去除加工工艺 第四章 常用量具及其使用方法 第一节 游标式量具 第二节 螺旋测微量具 第三节 比较测微量具 第四节 其他常用量具 复习思考题 第五章 普通机床切削加工工艺 第一节 切削加工基础知识 第二节 车削加工工艺 第三节 铣削加工工艺 第四节 磨削加工工艺 第五节 其他通用机床加工工艺 复习思考题 第六章 数控机床切削加工工艺 第一节 数控机床与编程 第二节 加工中心与编程 第三节 数控机床安全操作 复习思考题 第七章 特种去除加工工艺 第一节 电化学加工 第二节 电火花加工 第三节 激光加工 第四节 超精密加工与微细加工简介 复习思考题 第八章 钳工加工工艺 第一节 划线技术 第二节 切除技术 第三节 钻床技术 第四节 精整技术 第五节 装拆技术 复习思考题 第三篇 金属零件理化性能改善工艺 第九章 金属热处理工艺 第一节 常用钢铁材料简介 第二节 热处理概述 ..... 第十章 金属表面处理工艺 第四篇 非金属零件制造工艺 第十一章 非金属材料及其制造工艺 第十二章 快速成形制造工艺 第五篇 制造工艺综合规划与分析 第十三章 制造工艺性与制造经济性 第十四章 制造与环境 第十五章 典型产品综合实习操作示例参考文献

<<制造工艺实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>