

<<机械工人切削技术手册>>

图书基本信息

书名：<<机械工人切削技术手册>>

13位ISBN编号：9787111166054

10位ISBN编号：7111166051

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：1069

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人切削技术手册>>

内容概要

为使广大机械加工工人在生产工作中更方便地查到更多实际的切削技术方法，更快地掌握和应用修改后的现行标准，编写了本手册。

本手册在编写过程中以贴近中、小型企业及乡镇企业一线工人和技术人员为目标，对手册总体结构和内容设置上做了精心的安排，力求取材实用，图文并茂，尽可能在有限篇幅中为读者奉献更多的实际内容。

本手册是供机械加工各工种使用的一本综合性手册，手册内容包括：车削加工，螺纹加工，铣削加工，齿轮加工，磨削加工，镗削加工，刨削、插削加工、钻削、铰削加工，光整加工，矫正和弯形，典型部件装配方法及常用标准查等切削技术及应用实例。

<<机械工人切削技术手册>>

书籍目录

前言第一章 车削加工一 车刀1 刀具切削角度及其选择2 车刀的磨损和刃磨二 中心钻及中心孔的加工与修研1 中心钻2 中心孔的加工与修研三 车削圆锥面1 锥体各部名称及尺寸计算2 车削圆锥面的方法3 车削圆锥时尺寸的控制方法4 车削圆锥面时产生废品的原因及预防方法四 车削偏心工作1 车削偏心工件常用方法2 测量偏心距的方法3 车削曲轴的装夹方法五 车削成形面1 用双手赶刀方法车削成形面2 用成形刀的车削方法3 靠模法车削成形面六 车削球面1 用蜗杆副传动装置手动车削外球面2 用蜗杆副传动装置手动车削内球面七 车削表面的滚压加工1 滚压加工常用工具及应用2 滚轮式滚压工具常用滚轮外圆形状及应用3 加工方法4 滚花八 车削薄壁工件1 工件的装夹方法2 刀具几何角度的选择3 精车薄壁工件的切削用量九 车削细长轴1 细长轴的加工特点2 细长轴的装夹3 加工细长轴用车刀几何角度的综合要求4 车削细长轴常用的切削5 车削细长轴常见的工件缺陷和产生原因十 冷绕弹簧1 卧式车床可绕制弹簧的种类2 绕制圆柱形螺旋弹簧用心轴直径的计算第二章 螺纹加工第三章 铣削加工第四章 齿轮加工第五章 磨削加工第六章 镗削加工第七章 刨削、插削加工第八章 钻削、铰削加工第九章 光整加工第十章 钳工附录 常用标准附录A 螺纹附录B 渐开线齿轮基本尺寸及计算附录C 锥度、锥角及公差附录D 磨料磨具

<<机械工人切削技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>