

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787111159780

10位ISBN编号：7111159780

出版时间：2005-2

出版时间：机械工业出版社

作者：吴鹏 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程训练>>

内容概要

本书根据教育部工程材料及机械制造基础课程指导小组2003年10月修订的“工程训练教学基本要求”编写而成。

内容包括铸造、锻压、焊接、钢的热处理、切削加工基础知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工等十章，各章后均有复习思考题。

内容力法语简明扼要、讲求实用、图文并茂，便于自学。

本书是普通高等学校工程训练的教材，也可供电视大学、职工大学、函授大学选用。

<<工程训练>>

书籍目录

前言第一章 铸造 第一节 概述 第二节 型砂与芯砂 第三节 模磁和芯盒 第四节 造型 第五节 制芯 第六节 浇注系统、冒口和冷铁 第七节 合型 第八节 铸铁的溶炼及其设备 第九节 浇注、浇砂、清理和热处理 第十节 零件、模样和铸件的差异 第十一节 铸件缺陷分析 第十二节 其他铸造方法 复习思考题第二章 锻压 第一节 概述 第二节 锻造生产过程 第三节 自由锻 第四节 胎模锻和模锻 第五节 板料冲压 复习思考题第三章 焊接 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 气焊 第四节 手工钨极氩弧焊 第五节 点焊 第六节 焊接缺陷与检验 第七节 热切割 第八节 其他常用焊接方法 复习思考题第四章 钢的热处理 第一节 概述 第二节 钢的执炸理工艺 第三节 热处理加热炉和硬度计 第四节 钢的分类及鉴别 第五节 钢的显微组织观察 复习思考题第五章 切削加工基础知识 第一节 概述 第二节 零件技术要求 第三节 常用量具 第四节 机床的传动系统 第五节 刀具材料 第六节 切削液 复习思考题第六章 车削加工 第一节 概述 第二节 车床 第三节 车刀 第四节 工件安装及所有附件 第五节 车床操作 第六节 车床工作 第七节 典型零件的车削加工 复习思考题第七章 铣削加工 第一节 概述 第二节 铣床 第三节 铣刀及其安装 第四节 铣床附件及工作安装 第五节 铣床工作 第六节 齿形加工 复习思考题第八章 刨削加工 第一节 概述 第二节 牛头刨床 第三节 刨刀及其安装 第四节 工件的安装 第五节 刨床工作 第六节 刨削类机床 复习思考题第九章 磨削加工 第一节 概述 第二节 砂轮 第三节 外圆磨床及其工作 第四节 内圆磨床及其工作 第五节 平面磨床及其工作 复习思考题第十章 钳工 第一节 概述 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻孔、扩孔和铰孔 第七节 攻螺纹与套螺纹 第八节 刮削 第九节 研磨 第十节 锤头钳工操作步骤示例 第十一节 装配 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>