

<<数控电火花加工>>

图书基本信息

书名：<<数控电火花加工>>

13位ISBN编号：9787111154839

10位ISBN编号：7111154835

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：夏天,单岩

页数：211

字数：206000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控电火花加工>>

内容概要

数控加工是具有代表性的先进制造技术，电火花机床是应用非常广泛的数控机床，作为机加工的重要补充，电火花加工在机械制造的各个行业已普及。

本书目标是培训必须掌握实用的数控电火花机床操作和编程技术的技工，内容围绕当前应用较为广泛的数控电火花机床操作和NC编程进行组织。

全书以若干典型的应用实例为背景，重点突出数控机床加工和NC编程的基本思路和关键问题，使读者把握学习的要点，迅速达到独立进行一般复杂程序的数控加工操作及编程的水平。

主要内容包括：实用数控电火花加工技术所必须掌握的基础知识，包括数控电火花基本原理、数控电火花机床简介；常用数控电火花机床的加工操作、工艺处理等；数控编程实例与练习。

本书可作为大中专数控技术、模具、机械制造、机电一体化等专业的课程教材以及数控技术培训教材，也可作为数控电火花机床操作与编程人员的自学教材和参考书。

<<数控电火花加工>>

书籍目录

丛书序言前言第1章 电火花加工技术概述 1.1 电火花的加工特点和应用范围 1.2 电火花加工原理 1.3 电火花加工的工艺类型及适用范围 1.4 电火花加工的局限性 1.5 电火花加工常用名词术语 1.6 电火花成形加工的现状和发展趋势第2章 电火花加工设备 2.1 机床主体 2.2 脉冲电源 2.3 工作液循环过滤系统 2.4 电火花加工机床的伺服进给系统 2.5 数控电火花加工机床的数控系统第3章 电火花加工工艺 3.1 电火花加工工艺规律 3.2 电极材料和电火花工作液 3.3 电火花加工工艺指标 3.4 选择加工规准第4章 电火花机床系统功能及操作 4.1 电火花加工操作流程 4.2 数控电火花机床的手动操作 4.3 数控电火花机床的操作屏操作 4.4 电火花加工的控制器操作 4.5 电火花机床操作的注意事项 4.6 电火花机床加工的安全规程 4.7 电火花机床的维护和保养第5章 电火花加工工具电极 5.1 电极材料 5.2 电极设计 5.3 电极制造 5.4 电极装夹与定位第6章 多轴数控电火花的ISO编程 6.1 编程基础 6.2 编程代码 6.3 C轴数控编程 6.4 单电极加工多型腔笔杆注塑模编程实例第7章 电火花穿孔加工与电火花型腔加工 7.1 电火花穿孔加工 7.2 电火花型腔加工第8章 特种电火花加工技术 8.1 电火花磨削 8.2 电火花表面强化和刻字 8.3 高速小孔加工附录 电火花加工工（含电火花线切割加工工） 工人技术等级标准参考文献

<<数控电火花加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>