

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787111149194

10位ISBN编号：711114919X

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：何晓莉 编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

内容概要

本书是新世纪高职高专物流管理专业规划教材编审委员会组织编写的系列教材之一。

本书从高职高专物流管理专业的培养目标和教学特点出发,系统地介绍了物流设施与设备的概念、分类及用途。

重点介绍了物流设备的基本构造、工作原理、技术参数、使用性能及大型设备的选择与配置知识。

本书力求新颖、实用、通俗易懂,可作为高职高专、中等职业学校物流管理、物资管理、仓储管理、交通运输管理等专业的教学用书,也可作为物流从业人员岗位培训教材。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

编写说明前言第一章 绪论 第一节 物流设施与设备在物流系统中的地位和作用 第二节 物流设备管理 第三节 物流设备的选择、配置、使用与维护第二章 包装机械设备 第一节 包装机械设备的概念、分类和作用 第二节 包装机械设备的组成、特点和技术经济指标 第三节 常见包装机械设备 第四节 包装自动生产线第三章 装卸搬运设备 第一节 装卸搬运设备概述 第二节 起重机械 第三节 叉车 第四节 自动导引搬运车 第五节 手推车、固定平台搬运车和牵引车 第六节 连续输送机械第四章 集装单元化技术与设备 第一节 集装单元化概述 第二节 托盘和托盘作业 第三节 集装箱及集装箱专用装卸搬运设备第五章 仓储设施与设备 第一节 仓储设施的分类、功能和主要参数 第二节 货架 第三节 输送设备 第四节 巷道堆垛起重机 第五节 装卸堆垛机器人 第六节 自动化高层货架仓库 第七节 计量设备简介第六章 流通加工设备 第一节 流通加工设备概述 第二节 常见流通加工机械第七章 自动分拣设备 第一节 自动分拣技术的发展概述 第二节 自动分拣系统的主要组成和分拣原理 第三节 常见的自动分拣机 第四节 自动分拣设备的选型原则第八章 运输设施与设备 第一节 公路设施与设备 第二节 铁路运输设施及设备 第三节 水路运输设备与设施 第四节 航空运输、管道运输设施与设备参考文献

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>