

<<铣工操作技术与窍门>>

图书基本信息

书名：<<铣工操作技术与窍门>>

13位ISBN编号：9787111149033

10位ISBN编号：7111149033

出版时间：2004-11

出版时间：机械工业出版社

作者：何建民 编

页数：415

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工操作技术与窍门>>

内容概要

《铣工操作技术与窍门》首先介绍了铣床、铣刀、夹具等工艺系统的使用及其工作规律。同时，比较全面地叙述了外直线表面、内直线表面、曲弧面和球体以及齿轮类、开齿类等各种工件的铣削方法，在讲述常规性技术的同时，又有针对性地突出了工艺窍门与操作关键，还适当地穿插进一些技术革新方面的示例，并对扩大铣床使用范围和利用简易设备或“土”办法进行特殊情况下的加工等都作了启发和提示，以引导读者在掌握操作技能的基础上，进一步开发和探索新工艺，把铣工加工技术不断推向新水平。

《铣工操作技术与窍门》理论联系实际，实用性强。

为了有助于读者对内容的接受，在叙述怎样进行某种加工或某种理论时，还适当地讲了一些为什么要这样以及相关的知识。

另外，每个章节中的插图都比较丰富，以利于读者的理解和在生产中的实践应用。

本书适用于初、中、高级不同级别的铣工阅读，一般技术人员也可做参考。

<<铣工操作技术与窍门>>

书籍目录

前言第一章 铣床第一节 铣床的特点与构成第二节 铣床的故障第三节 铣床的修复第四节 铣床地基及地脚螺栓第五节 铣床辅助器具和除锈渍工作第六节 铣床的合理使用和维护第二章 铣刀及其使用第一节 铣刀的类型第二节 铣刀的结构要素及几何角度第三节 铣刀的安装第四节 铣刀的磨损和刃磨第五节 铣削用量和铣刀寿命第六节 铣刀的修旧利废第七节 使用切削液的意义和方法第三章 夹具和工件的装夹第一节 工件在夹具内的定位第二节 工件在夹具内的夹紧第三节 通用夹具的结构形式第四章 分度头及其使用第一节 简单分度头和万能分度头第二节 万能分度头分度原理和计算关系第三节 特种分度装置第五章 外直线表面的铣削第六章 内直线表面的铣削第七章 提高铣工加工效率和高效率铣削第八章 镗孔和铣削曲特形面及弧面第九章 铣削球体、螺旋线和凸轮第十章 圆柱齿轮和锥齿轮的铣削第十一章 齿条、蜗轮、蜗杆和链轮的铣削第十二章 开齿类工件的铣削第十三章 铣床的扩大使用和利用简易设备铣削附录

<<铣工操作技术与窍门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>