

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787111138457

10位ISBN编号：7111138457

出版时间：2004-3-1

出版时间：机械工业出版社

作者：沈志雄

页数：111

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《金属切削原理与刀具》是为适应中等职业技术教育教学改革需要而编写的。
主要内容有：金属切削刀具的材料，刀具的几何形状和切削要素，金属的切削过程，刀具的磨损与刃磨，提高金属切削效率的途径，常用刀具。
本书可作为中等职业技术学校机械类专业的教材。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

前言绪论第一章 金属切削刀具的材料第一节 刀具材料应具备的性能和种类第二节 工具钢第三节 硬质合金第四节 其他刀具材料思考与练习题第二章 刀具的几何形状和切削要素第一节 切削过程中的运动和形成的表面第二节 刀具切削部分的基本定义第三节 切削要素思考与练习题第三章 金属的切削过程第一节 切屑的形成第二节 积屑瘤与加工硬化第三节 切削力第四节 切削热与切削温度思考与练习题第四章 刀具的磨损与刃磨第一节 刀具的磨损及其原因第二节 刀具的磨钝标准第三节 刀具的寿命第四节 刀具的刃磨思考与练习题第五章 提高金属切削效率的途径第一节 改善工件材料的切削加工性第二节 刀具几何参数的合理选择第三节 切削液的合理选择第四节 切削用量的合理选择思考与练习题第六章 常用刀具第一节 麻花钻第二节 镗刀第三节 铰刀第四节 铣刀第五节 丝锥与板牙第六节 磨削原理及砂轮的选择思考与练习题参考文献

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>