

<<工业生产技术基础>>

图书基本信息

书名：<<工业生产技术基础>>

13位ISBN编号：9787111135678

10位ISBN编号：7111135679

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘群山

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工业生产技术基础>>

### 内容概要

本着加强基础、拓宽知识、培养学生综合素质和创新思维能力的原则，在压缩传统《金属工艺学》基础上，重点增加了新材料、新技术、新工艺、企业管理、环境保护和部部前沿科技内容。

全书共分十三章，包括材料学基础、钢的热处理、机械工程材料、表面处理、铸造、金属塑性成形、焊接、塑料和陶瓷成型技术、金属切削加工基本知识、各种表面的加工方法、机械加工工艺过程、先进加工技术、企业管理与环境保护。

每章后附有复习思考题。

本书可作为高等院校理工科和经管类各专业学生的课堂用教材，也可作为有关工程技术人员和工业企业管理干部的学习参考书。

## <<工业生产技术基础>>

### 书籍目录

前言第一章 材料学基础第一节 材料的性能第二节 金属的结构与结晶第三节 合金的结构及二元合金相图第四节 铁碳合金相图复习思考题第三章 机械工程材料第一节 工业用钢第二节 铸铁第三节 有色金属材料第四节 非金属材料与复合材料第五节 其他新材料简介复习思考题第四章 表面处理第二节 表面处理基础知识第三节 热喷涂第三节 气相沉积第四节 化学转化膜技术第五节 电镀、电刷镀、热浸镀和化学镀第六节 涂料及涂装方法复习思考题第五章 铸造第一节 砂型铸造第二节 特种铸造第三节 合金的铸造性能第四节 砂型铸造工艺设计第五节 铸件结构工艺性复习思考题第六章 金属塑性成形第一节 金属的塑性变形第二节 锻造工艺第三节 板料冲压第四节 锻造及冲压零件的结构工艺性第五节 塑性成形新工艺简介复习思考题第七章 焊接第一节 焊接基础第二节 熔化焊第三节 压焊与钎焊.....第八章 塑料和陶瓷成型技术第九章 金属切削加工基本知识第十章 各种表面的加工方法第十一章 机械加工工艺流程第十二章 先进加工技术第十三章 企业管理与环境保护参考文献

<<工业生产技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>