

## <<PLC编程及应用>>

### 图书基本信息

书名：<<PLC编程及应用>>

13位ISBN编号：9787111108771

10位ISBN编号：7111108779

出版时间：2003-7-1

出版时间：机械工业

作者：廖常初

页数：305

字数：484000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC编程及应用>>

### 内容概要

本书以西门子公司的S7-200 PLC为例，介绍了PLC的工作原理、硬件结构、指令系统、最新版编程软件和仿真软件的使用方法；介绍了数字量控制梯形图的一整套先进完整的设计方法，这些方法易学易用，可以节约大量的设计时间；介绍了S7-200的通信网络、通信功能和通信程序的设计方法；介绍了配方、数据记录、PLC在模拟量闭环控制和变频器控制中的应用、文本显示器与组态软件的应用等内容；还介绍了用编程向导自动生成PLC的高级应用的用户程序的方法。

各章均有习题，并配有部分习题的参考答案。

本书配套的光盘有S7-200编程软件和OPC服务器软件：PC Access、与S7-200有关的中英文用户手册和资料、应用例程等。

本书主要供工程技术人员自学和参考。

本书的教材版《S7-200 PLC编程及应用》已列入普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

## <<PLC编程及应用>>

### 作者简介

廖常初，重庆大学教授，本科毕业于清华大学，曾在企业从事机械、电气技术工作，长期从事工业控制和PLC应用的教学、科研和工程应用工作。

主编教材和著作有：《PLC编程及应用》第3版，获中国书刊发行业协会“2006年度全行业优秀畅销品种（科技类）”称号；《S7-300/400

PLC应用技术》第2版，获2006年度机械工业出版社科技进步奖；《S7-300/400

PLC应用教程》；《FX系列PLC编程及应用》，获机械工业出版社2007年度科技进步奖；《S7-200 PLC编程及应用》第2版，

教育部“十一五”国家级规划教材；《S7-200 PLC基础教程》第2版；《PLC基础及应用》第2版，教育部

“十一五”国家级规划教材；《西门子人机界面（触摸屏）组态与应用技术》第2版；《西门子工业通信网络组态编程与故障诊断》；《S7-1200

PLC编程及应用》。

# <<PLC编程及应用>>

## 书籍目录

前言

第1章 概述

1.1 PLC的基本概念与基本结构

1.2 PLC的特点与应用领域

1.3 习题

第2章 PLC的硬件结构与工作原理

2.1 PLC的硬件结构

2.2 PLC的工作原理

2.3 S7-200系列PLC

2.4 PLC的安装

2.5 习题

第3章 PLC程序设计基础

3.1 PLC的编程语言与程序结构

3.2 存储器的数据类型与寻址方式

3.3 位逻辑指令

3.4 定时器与计数器指令

3.5 习题

第4章 数字量控制系统梯形图程序设计方法

4.1 梯形图的经验设计法

4.2 根据继电器电路图设计梯形图的方法

4.3 顺序控制设计法与顺序功能图

4.4 习题

第5章 顺序控制梯形图的设计方法

5.1 使用起保停电路的顺序控制梯形图设计方法

5.2 以转换为顺序控制梯形图设计方法

5.3 使用SCR指令的顺序控制梯形图设计方法

5.4 具有多种工作方式的系统的顺序控制梯形图设计方法

5.5 习题

第6章 PLC的功能指令

6.1 S7-200的指令规约

6.2 程序控制指令

6.3 局部变量表与子程序

6.4 数据处理指令

6.5 数学运算指令

6.6 中断程序与中断指令

6.7 高速计数器与高速脉冲输出指令

6.8 习题

第7章 PLC的通信与自动化通信网络

第8章 PLC在模拟量闭环控制中的应用

第9章 PLC应用中的一些问题

第10章 STEP 7-Micro/WIN编程软件与仿真软件使用指南

第11章 文本显示器的组态与应用

第12章 组态软件在PLC控制系统中的应用

附录

参考文献



## <<PLC编程及应用>>

### 编辑推荐

《PLC编程及应用(第3版)》主要供工程技术人员自学和参考。

《PLC编程及应用(第3版)》的教材版《S7-200 PLC编程及应用》已列入普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

## <<PLC编程及应用>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>