

<<实用模具技术手册>>

图书基本信息

书名：<<实用模具技术手册>>

13位ISBN编号：9787111090229

10位ISBN编号：7111090225

出版时间：2002-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：周小玉,陈锡栋

页数：1001

字数：2177000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用模具技术手册>>

内容概要

本手册共分八篇，前六篇分别介绍了冷冲压模具设计、塑料模具设计、热模锻模具设计、压铸模具设计、粉末冶金模具设计和其他模具设计，每篇的内容一般包括制件成形工艺、制作材料、塑压设备、模具设计方法、设计资料及图表、典型模具结构图例等；第七篇介绍了模具钢，内容包括模具钢的种类、性能、热处理方法和表面强化方法等；第八篇介绍了模具制造，内容包括机械加工、电加工和精饰加工等。

本手册在模具种类方面力求齐全，在内容安排上力求精炼，以实用够用为度，在有关模具设计、计算中均有文字讲述，以便于参照自学。

本手册主要供从事模具设计、制造及生产一线技术人员和技术工人使用，也适用于模具、机械制造、塑性成型等相关专业的大专院校师生使用。

<<实用模具技术手册>>

书籍目录

前言第一篇 冷冲压模具设计 第一章 冲压材料 第二章 冷冲压设备 第三章 冲裁 第四章 弯曲 第五章 拉深 第六章 成形 第七章 复合模 第八章 级进模 第九章 汽车覆盖件模 第十章 其他模具 第十一章 冲模零件第二篇 塑料模具设计 第十二章 常用塑料及性能 第十三章 塑件的工艺性 第十四章 塑料成型设备 第十五章 注射模的设计 第十六章 压缩模的设计 第十七章 压注模的设计 第十八章 挤出模的设计 第十九章 其他塑料模具的设计 第二十章 塑模模架与零件标准第三篇 热模锻模具设计 第二十一章 热模锻模具设计基础 第二十二章 热模锻设备 第二十三章 锤用模段 第二十四章 螺旋压力机用锻模 第二十五章 锻压机用锻模 第二十六章 辊锻模设计第四篇 压铸模具设计 第二十七章 压铸模具设计基础 第二十八章 压铸设备 第二十九章 分型面与浇注系统 第三十章 压铸模结构设计第五篇 粉末冶金模具第六篇 其他模具第七篇 模具材料第八篇 模具制造附录参考文献

<<实用模具技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>