

<<实用钣金技术手册>>

图书基本信息

书名：<<实用钣金技术手册>>

13位ISBN编号：9787111088868

10位ISBN编号：7111088867

出版时间：2001-7-1

出版时间：中国标准出版社

作者：朱觉新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用钣金技术手册>>

### 内容概要

《实用钣金技术手册》全书共分为四篇十二章，第一篇主要介绍钣金展开中的各项基础理论知识；第二篇主要介绍钣金展开中的计算展开，电子计算机计算展开和图解展开的三种方法，所选实例都具有代表性；第三篇主要介绍钣金联接中的机械联接、焊接及粘接三种方法；第四篇主要介绍钣金工艺制作知识，包括从冲裁到弯曲成形等冲压方面的工艺技术。

本手册简明实用、图文并茂、深浅有序、可靠必备。

本手册的读者对象主要是从事钣金工作的工程技术人员，也可作为钣金工实际操作人员、大、中专在校学生或其它相关人员的参考工具书。

## &lt;&lt;实用钣金技术手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一篇 钣金展开基础 第一章 钣金划线 一、钣金与制图 二、基本几何图形的作法 三、划线四、放样 五、合理用料 第二章 钣金展开基础 一、板厚处理 二、展开实长与实形的求法 三、钣金展开方法 四、板材、型材展开长度及切口下料 第三章 近似展开及其它 一、可展与不可展表面 二、钣金近似展开 三、封头放样计算第二篇 钣金展开技术 第四章 钣金展开算法 一、等径圆管构件放样的计算 二、异径和异口三通管件放样的计算 三、棱锥管及其组合件放样的计算 四、圆锥管及其组合件放样的计算 五、圆方过渡接头放样的计算 六、其它种类的放样的计算 第五章 钣金展开电子计算机算法 一、等径圆术形管件 二、异径圆柱形管件及异口形管件 三、圆锥、台及管件 四、棱锥、棱台管件 五、方口曲面管、球体 第六章 钣金图解展开 一、圆管管件的展开 二、圆管与多面体截交的展开 三、多面体制件的展开 四、异径管件的展开 五、锥体制件的展开第三篇 钣金联接 第七章 机械式联接 一、铆接 二、胀接 三、螺纹联接 四、咬缝联接 第八章 钣金的焊接 一、焊条电弧焊 二、钨极惰性气体保护焊 三、等离子弧焊及切割 四、熔化及气体保护电弧焊 五、点焊 六、其它钣金焊接方法 第九章 粘接 一、概述 二、粘接的基本原理 三、粘接的接头的设计 四、胶粘剂 五、表面处理 六、粘接工艺 七、常见粘接缺陷及解决方法第四篇 钣金工艺制作 第十章 钣金冲压基础 一、概述 二、冲压变形 三、金属的流动 第十一章 钣金分离工艺 一、剪切 二、钣金的冲裁 三、精密冲裁 四、钣金冲裁的应用 第十二章 钣金的弯曲成形 一、钣金的手工成形 二、钣金的弯曲 三、钣金的拉延 四、钣金的成形附录 三角函数表参考文献

<<实用钣金技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>