

<<冷作工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<冷作工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111088776

10位ISBN编号：7111088778

出版时间：2001-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李铭杰

页数：441

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作工技师培训教材>>

### 内容概要

本书简单地叙述各种线段求实长的方法、几何形体的截交线和截面实形的求作方法；较详细地介绍相交构件的结合线及其求法、复杂构件和各类立体弯管的展开和放样、钢结构件变形的原因及其矫正方法和工艺编制的有关知识；同时对钢结构强度和压杆稳定性的计算、简单钢结构件的设计、大型钢结构产品的装配、检验及各种较新的工艺方法也作了一定程度的分析和介绍。

另外，书后还附有内容广泛、形式多样、题量适当的复习题，以方便广大读者对本书内容的理解、巩固，以保证对冷作技术较全面地掌握。

本书可供具备一定理论基础和生产实践经验的铆工和有关生产人员复习考试使用。

## &lt;&lt;冷作工技师培训教材&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 展开放样 第一节 基础知识 第二节 几何形体的截交线 第三节 复杂结构件的展开 第四节 立体弯管的展开计算第二章 钢结构连接及其强度计算 第一节 铆接结构及其强度计算 第二节 焊接结构及其强度计算 第三节 螺纹连接及其强度计算 第四节 平面桁架内力的计算 第五节 压杆稳定第三章 钢结构件的变形及矫正 第一节 钢结构件变形的原因 第二节 钢结构件变形的矫正和预防第四章 大型钢结构件的装配 第一节 结构件的装配原理及方法 第二节 大型钢结构件的装配方法 第三节 装配夹具第五章 铆焊结构件的检验 第一节 装焊前对钢材及零部件的检验 第二节 成品检验 第三节 压力容器产品质量分等及检查方法第六章 工艺文件的编制 第一节 基本知识 第二节 编制工艺规程 第三节 材料定额的编制 第四节 劳动定额的编制 第五节 编制工艺过程卡第七章 钢结构设计 第一节 结构件设计的一般原则 第二节 梁的合理结构 第三节 柱的合理结构 第四节 桁架结点的合理结构 第五节 机架的合理结构 第六节 大型钢结构型式的选择第八章 新工艺、新技术及现代管理 第一节 切割技术 第二节 成形工艺 第三节 焊接方法 第四节 现代管理试题库 一是非题 试题 答案 二选择题 试题 答案 三计算题 试题 答案 四简答题 试题 答案 五作图题 试题 答案考核试卷样例 第一套试卷 第二套试卷 第三套试卷附录 技师论文写作与答辩要点

<<冷作工技师培训教材>>

编辑推荐

- 机械行业首套技师培训教材；
- 按照技师考评要求编写；
- 集教材与试题库于一体。

<<冷作工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>