

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111087953

10位ISBN编号：711108795X

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吉卫喜 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是普通高等教育机电类规划教材，内容包括金属切削原理的基本理论，机械加工与装配工艺规程的制订，各种典型表面的加工方法，加工精度和表面质量的分析，精密与超精密加工以及特种加工，制造系统与现代制造技术等。

本书以TQCS的观点分析制造过程，内容简明扼要、取材新颖，既有传统机械制造技术的基本内容，又有现代制造技术的新发展，每章均附有思考题与习题。

本书可作为普通高校机械工程及自动化专业用教材，也可供制造企业的工程技术人员学习参考。

书籍目录

序前言绪论第一章 金属切削基本知识 第一节 切削运动与切削要素 第二节 刀具切削部分的几何参数 第三节 刀具材料 习题与思考题第二章 金属切削基本理论 第一节 金属切削过程 第二节 金属切削过程的主要物理现象及规律 第三节 影响金属切削加工的主要因素 第四节 磨削 习题与思考题第三章 机械加工工艺的基本知识 第一节 基本概念 第二节 生产纲领与生产类型 第三节 机械加工工艺规程 习题与思考题第四章 典型表面加工方法 第一节 概述 第二节 平面加工 第三节 外圆加工 第四节 内圆加工 第五节 齿轮加工 习题与思考题第五章 精密与超精密加工 第一节 概述 第二节 金刚石刀具的超精密切削 第三节 光整加工 第四节 精密及超精密磨削加工 习题与思考题第六章 特种加工 第一节 概述 第二节 电火花及线切割加工 第三节 电解加工 第四节 激光加工 第五节 超声波加工 习题与思考题第七章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 工艺系统受力变形引起的加工误差 第四节 工艺系统热变形引起的加工误差 第五节 工件残余应力引起的加工误差 第六节 提高加工精度的工艺措施 第七节 加工误差的综合分析 习题与思考题第八章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响加工表面粗糙度的主要因素及其控制 第三节 影响表面层物理力学性能的主要因素及其控制 第四节 提高表面层物理力学性能的加工方法 第五节 机械加工中的振动 习题与思考题第九章 机械加工工艺规程的制订 第一节 机械加工工艺规程制订的原则、步骤及原始资料 第二节 零件的结构工艺性分析 第三节 毛坯的选择 第四节 定位基准的选择 第五节 工艺路线的拟定 第六节 加工余量的确定 第七节 机床及工艺装备选择 第八节 尺寸链 第九节 工艺过程的生产率和经济性 习题与思考题第十章 典型零件加工 第一节 轴类零件加工 第二节 箱体加工 习题与思考题第十一章 机器装配工艺基础 第一节 装配工作的基本内容 第二节 装配精度与装配尺寸链的建立 第三节 装配方法及装配尺寸链的解算 第四节 装配工艺规程的制订 习题与思考题第十二章 现代制造技术 第一节 成组技术 第二节 CAD / CAPP / CAM 第三节 计算机集成制造系统 (CIMS) 第四节 现代制造模式的新发展 习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>