

<<机械工业基础标准应用手册 精>>

图书基本信息

书名：<<机械工业基础标准应用手册 精>>

13位ISBN编号：9787111087816

10位ISBN编号：711108781X

出版时间：2001-7

出版时间：机械工业出版社

作者：汪恺编

页数：946

字数：2069000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工业基础标准应用手册 精>>

内容概要

本书选择了机械工业最常用的最新基础标准：极限与配合、形状和位置公差，表面特征、螺纹、键与花键、齿轮、技术制图及机械制图、常用结构要素和常用图形等号等九大项标准，以归类法和表格化介绍为主，介绍了在实际应用中所积累的资料与数据，突出贯标难点与应用要点，以求对读者使用执行标准有所帮助。

全书均介绍至2000年为止的最新标准。

书籍目录

前言第1篇 极限与配合第1章 概述第2章 孔轴结合的极限与配合第3章 孔轴尺寸的检验第4章 过盈配合
算和选用第5章 尺寸链计算方法第6章 统计尺寸公差第7章 圆锥结合的极限与配合第8章 圆锥过盈配合
计算和选用第2篇 形状和位置公差第1章 概述第2章 术语及定义第3章 形位公差的图样表示法第4章 形
差的公差带第5章 形位公差值第6章 公差原则及相关要求第7章 形位误差检测原则第3篇 表面特征第1章
述第2章 表面特征的术语及定义第3章 表面特征的代号及图第4章 表面粗糙度参数及其第5章 木制件表
粗糙度第6章 表面粗糙比较样块第4篇 螺纹第1章 概述第2章 螺纹术语第3章 普通螺纹第4章 梯形螺
锯齿形螺纹第6章 管螺纹第7章 过渡配合和过盈配合第8章 MJ螺纹第9章 小螺纹第10章 其他螺纹第5篇
与花键第1章 概述第2章 键第3章 花键的基本术语第4章 矩形花键第5章 圆柱直齿渐开线花键第6篇
章 概述第2章 齿轮的基本术语及代号第3章 渐开线圆柱齿轮第4章 锥齿轮和准双曲面齿轮第5章 圆柱
、蜗轮第6章 小模数齿轮第7篇 技术制图及机械制图第1章 基本规定第2章 图样的表示法第3章 尺寸注
第4章 轴测图第5章 线性尺公差及圆锥尺寸公差注法第6章 常见结构螺纹、花键和中心孔的表示法第7章
常用件表示法第8篇 常用结构要素第1章 轴伸和轴高第2章 锥度、角度及斜度第3章 工艺用结构要素第
装配、润滑等其他用途的结构要素第9篇 常用形符号第1章 技术产品图样图形符号——用于投影图第2章
技术产品图样用图形符号——用于简图第3章 设备用图形符号

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>