

<<数控加工编程实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程实用技术>>

13位ISBN编号：9787111085713

10位ISBN编号：711108571X

出版时间：1999-3-1

出版时间：机械工业出版社

作者：许祥泰,刘艳芳

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程实用技术>>

内容概要

《数控加工编程实用技术》一书共分8章。

第1章概述，讲述数控机床的概况、工作原理、运动分类、坐标系统；第2章数控加工程序编制的工艺基础，讲述数控加工方案的确定、工艺设计、数控刀辅具的选择、切削用量的确定；第3章程序编制的基础知识，讲述数控机床加工程序编制的基础知识，编程的有关标准、规定；第4章数控铣床及加工中心程序设计，讲述镗铣类数控机床的控制、准备、补偿、固定循环、辅助、主轴等功能及其加工程序的编制方法；第5章加工中心指令编程典型实例；第6章数控车床程序设计，讲述数控车床编程基础、方法及编程实例；第7章数控车床加工程序设计实例；第8章自动编程，讲述自动编程的基本概念，介绍APT和ISO4342两种数控语言，FAPT加工程序的结构、一般规则，FAPT车、铣床辅助语言系统。

。

本书内容丰富、简明扼要、图文并茂，来源实践、注重理论分析，兼顾数控加工的先进性与实用性，全部实例均来自编著者的工作实践，由浅入深，通俗易懂，是一本实用性强、适用面广的教材。

本书为初、中级工程技术人员的数控培训教材，可作为大、中专和高职数控、模具、机械制造及相关专业的教材。

也是一本从事数控机床应用的工程技术人员的参考书。

<<数控加工编程实用技术>>

书籍目录

前言

第1章 概述

第2章 数控加工程序编制的工艺基础

第3章 程序编制的基础知识

第4章 数控铣床及加工中心程序设计

第5章 加工中心指令编程典型实例

第6章 数控车床程序设计

第7章 数控车床加工程序设计实例

第8章 自动编程

附录一 JB3051-82规定的各种机床坐标轴和运动方向

附录二 数控机床 (TSG82) 工具系统

参考文献

<<数控加工编程实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>