

<<数控机床操作与编程培训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程培训教程>>

13位ISBN编号：9787111084549

10位ISBN编号：7111084543

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘雄伟

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与编程培训教程>>

内容概要

本书简明扼要地介绍了CNC机床的基本原理和结构，着重介绍CNC车床、CNC镗铣床、CNC线切割机床、CNC冲床的操作和编程方法。

内容包括：与数控加工和编程密切相关的CNC系统和机床基础知识、各种CNC机床的操作及其注意事项、各种加工方法的手工编程及其应用举例、应用Master CAM系统进行数控加工编程方法及其应用举例。

本书以应用最为广泛的Fauce和Siemens数控系统为例进行介绍，书中给出了大量实例，并附有思考与练习题，供学员参考、练习和实践。

本书是为机电专业高等职业技术教育和大中专学生以及参加职业技术培训的数控机床操作和编程技术人员编写的，亦可作为高等工科院校机械设计与制造专业本科数控机床及其编程课程的教材。

<<数控机床操作与编程培训教程>>

书籍目录

第一章 数控机床概述 第一节 数控技术的基本概念 第二节 数控机床的组成 第三节 数控机床的工作原理与工作方式 第四节 数控机床的分类 第五节 数控系统的插补原理简介 第六节 数控机床的伺服系统概述 第七节 数控机床的特点与发展方向 第八节 数控机床的坐标系统与原点偏置 第九节 数控加工的刀具半径补偿 第十节 数控加工的刀具长度补偿 第十一节 数控加工的切削速度和进给速度 第十二节 数控系统的指令集 第十三节 数控加工编程概述 第二章 数控车削加工及其编程 第一节 数控车床的结构 第二节 数控车床与车削加工中心的操作及维护 第三节 数控车床加工及手工编程 第三章 数控镗铣加工及其编程 第一节 数控镗铣床和加工中心的结构 第二节 立式加工中心的操作 第三节 数控镗铣加工及手工编程 第四章 数拉快走丝线切割加工及其编程 第一节 数控快走丝线切割机床的操作 第二节 数控快走丝线切割加工及其编程 第五章 数控冲压加工及其编程 第一节 数控冲床 第二节 数控冲床的操作 第三节 数控冲床的编程 第四节 应用CAD / CAM软件进行编程 第六章 应用MasterCAM系统进行数控加工编程 第一节 MasterCAM系统的应用概述 第二节 MasterCAM系统的工作环境 第三节 MasterCAM系统的几何建模功能 第四节 MasterCAM系统的数控加工编程功能 第五节 MasterCAM系统的应用附录A FANUC数控系统的准备功能G代码及其功能附录B FANUC数控系统的辅助功能M代码及其功能参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>