

<<铣工实用技术问答>>

图书基本信息

书名：<<铣工实用技术问答>>

13位ISBN编号：9787111078487

10位ISBN编号：7111078489

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：北京市职工技术协会,北京市技术交流站

页数：437

字数：307000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工实用技术问答>>

内容概要

本书内容包括：金属材料及其热处理，铣削原理，铣床常用附件及其应用，铣削常用量具，工艺规程，平面和斜面的铣削，台阶、沟槽和键槽，花键、牙嵌式离合器的铣削及刻线，曲线外形、特形面和球面的铣削，螺旋面的铣削，齿轮、齿条、蜗杆、蜗轮及链轮的铣削，刀具开齿等共12章318题，分别从理论上和操作技能上给予简明扼要地解答，是铣削工人的良师益友。

<<铣工实用技术问答>>

书籍目录

第一章 金属材料及其热处理 1.什么是金属材料？

- 2.常用的工件材料有哪些种类？
- 3.常用的黑色金属材料有哪些？
- 4.常用的有色金属材料有哪些？
- 5.常用的非金属材料有哪些？
- 6.什么是金属材料的力学性能？它的主要指标有哪些？
- 7.什么是金属材料的硬度？常用的硬度表示值有哪几种？
- 8.什么是金属材料的强度？
- 9.什么是金属材料的冲击韧度？
- 10.什么是金属材料的塑性？
- 11.金属材料的力学性能对切削加工性有何影响？
- 12.影响材料切削加工性的主要物理性能有哪些？
- 13.什么叫钢？

常用的网材怎样分类？

- 14.钢号是如何编制的？
- 15.常用的铸铁材料有哪些？
- 16.常用的铸钢材料有哪些？
- 17.常用的铝合金材料有哪些？
- 18.常用的铜合金材料有哪些？
- 19.钢材如何用涂色进行标记？
- 20.什么叫热处理？
- 21.常用的热处理方法有哪些？

第二章 铣削原理 1.什么是金属切削加工？

- 2.什么是主运动？
- 3.什么是进给运动？
- 4.什么是主运动和进给运动的合成？
- 5.什么是加工表面？
- 6.什么是切削用量三要素？它们的计算方法和单位是什么？
- 7.什么是铣削背吃刀量和铣削侧吃刀量？
- 8.什么是切削层、切削厚度、切削宽度和切削面积？
- 9.什么是残留面积？
- 10.铣削过程有哪些特点？

.....第三章 铣床常用的附件及其应用第四章 铣削常用的量具第五章 工艺规程第六章 平面、斜面的铣削第七章 台阶、沟槽、键槽的铣削第八章 花键、牙嵌式离合器的铣削及刻线第九章 曲线外形、特形面和球面的铣削第十章 螺旋面的铣削第十一章 齿轮、齿条、蜗杆、蜗轮及链轮的铣削第十二章 刀具开齿

<<铣工实用技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>