

<<高级刨、插工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级刨、插工技术>>

13位ISBN编号：9787111073079

10位ISBN编号：711107307X

出版时间：1999-07

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级刨、插工技术>>

书籍目录

- 目录
- 前言
- 第一章 精密量仪
 - 第一节 水平仪
 - 第二节 读数显微镜
 - 第三节 自准直仪
- 复习思考题
- 第二章 刨削直齿锥齿轮
 - 第一节 直齿锥齿轮的主要参数及计算
 - 第二节 刨削直齿锥齿轮的方法
 - 第三节 直齿锥齿轮的检验与质量分析
- 复习思考题
- 第三章 刨、插削复杂曲面零件
 - 第一节 刨削罗茨鼓风机叶轮
 - 第二节 刨、插削下肘块
 - 第三节 插削连杆圆弧面
 - 第四节 刨削平面曲线油槽
 - 第五节 液压仿形刨削立体成形面
- 复习思考题
- 第四章 刨削复杂精密零件
 - 第一节 宽刀精刨
 - 第二节 刨削龙门刨床床身
 - 第三节 刨削车床主轴箱体
 - 第四节 刨削插床床鞍
- 复习思考题
- 第五章 刨、插床的精度检验及试车验收
 - 第一节 牛头刨床的精度检验及试车验收
 - 第二节 龙门刨床的精度检验及试车验收
 - 第三节 插床的精度检验及试车验收
- 复习思考题
- 第六章 机械加工工艺规程的制定
 - 第一节 工艺规程的基本概念
 - 第二节 制定工艺规程的原则和步骤
 - 第三节 零件的工艺分析
 - 第四节 典型零件的工艺特点
 - 第五节 定位基准的选择
 - 第六节 工艺路线的拟定
 - 第七节 加工余量的确定
 - 第八节 工艺文件
 - 第九节 典型零件机械加工工艺规程
- 复习思考题

<<高级刨、插工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>