

<<初级车工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级车工技术>>

13位ISBN编号：9787111072935

10位ISBN编号：7111072936

出版时间：1999-09

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级车工技术>>

内容概要

本书是根据《中华人民共和国工人技术等级标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范（车工）》，对初级工专业知识要求和技能要求编写的。

书中主要介绍了车削及车刀的本知识；轴类零件的车削；套类零件的车削；圆锥面的车削；成形面的车削及表面修饰加工；三角形螺纹和梯开螺纹的车削等。

各种类型加工都以典型零件作实例，分析车削工艺特点，介绍车削及检验方法与技能。

本书可作为初级车工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为技工学校教学参考用书。

<<初级车工技术>>

书籍目录

前言第一章 车削工作的基础知识 第一节 车床的基本知识 第二节 车床的润滑系统和维护保养方法 第三节 文明生产安全技术 第四节 切削液 复习思考题第二章 车刀及车削基本知识 第一节 刀具材料 第二节 车刀 第三节 切削用量的基本概念 第四节 切削力和切削热 复习思考题第三章 轴类零件的车削 第一节 概述 第二节 车削轴类零件使用的车刀 第三节 轴类零件的装夹 第四节 减小工件表面粗糙度值的基本方法 第五节 切断和车沟槽 复习思考题第四章 套类零件的车削 第一节 套类零件的技术要求和车削特点 第二节 套类零件的装夹 第三节 钻孔和护孔 第四节 车孔 第五节 铰孔 第六节 车内沟槽及端面沟槽 第七节 产生废品的原因及预防措施 第八节 套类零件的车削工艺分析 复习思考题第五章 圆锥面的车削 第一节 圆锥体的基本概念 第二节 车削圆锥的几种方法 第三节 车内锥 第四节 圆锥的精度检验 第五节 车削圆锥产生废品的原因及预防措施 第六节 圆锥零件的车削实例 复习思考题第六章 成形面的车削和表面修饰加工 第一节 成形面的车削方法 第二节 抛光 第三节 滚花 第四节 车削成形面实例 复习思考题第七章 车三角形螺纹 第一节 螺纹的基本概念 第二节 三角形螺纹的各部分名称及计算 第三节 三角形螺纹车刀的刃磨及装夹 第四节 车螺纹时交换齿轮的计算和调整 第五节 螺纹车削时乱牙的产生及预防 第六节 三角形螺纹的车削方法 第七节 三角形螺纹的测量 第八节 车三角形螺纹时产生废品的原因及预防措施 第九节 三角形螺纹零件的车削实例 复习思考题第八章 车削梯形螺纹 第一节 梯形螺纹的基本概念 第二节 梯形螺纹的车削 第三节 车削梯形螺纹实例 复习思考题

<<初级车工技术>>

编辑推荐

由杨授时主编的《初级车工技术》按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。

既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>