

<<初级气焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级气焊工技术>>

13位ISBN编号：9787111069812

10位ISBN编号：7111069811

出版时间：1999-03

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<初级气焊工技术>>

### 内容概要

《初级气焊工技术》以基本操作技能训练为主，概括地介绍了初级气焊工应掌握的基本知识和操作技能。

全书共十一章，主要内容包括：气焊用气体和焊接材料、气焊用设备和工具、气焊工艺及操作技能、常用金属材料的气焊、火焰钎焊、气割、焊接缺陷及检验方法、焊接安全技术、电焊及冷作知识、焊缝符号和焊接装配图。

书中还编入了气焊、气割操作的典型实例，以帮助初级工在自学中更好地提高操作技能。

书中还介绍了常用焊接标准。

《初级气焊工技术》可作为初级气焊工培训教材，也可供初级气焊工、本专业技校师生及有关工人、初级技术人员参考。

## &lt;&lt;初级气焊工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 概述第一节 焊接的基本概念与分类第二节 气焊、气割的基本概念复习思考题第二章 气焊用气体和焊接材料第一节 气焊用气体第二节 气焊用焊接材料 复习思考题第三章 气焊用设备和工具第一节 气焊设备第二节 气焊工具第三节 安全装置复习思考题第四章 气焊工艺及操作技能第一节 气焊冶金过程基本知识第二节 气焊火焰的种类及应用第三节 气焊接头的种类及坡口形式第四节 气焊工艺第五节 气焊操作技术第六节 气焊操作实例复习思考题第五章 常用金属材料的气焊第一节 焊接性的基本概念第二节 碳素结构钢的气焊第三节 低合金结构钢的气焊第四节 铸铁补焊的基本知识第五节 铜及铜合金的气焊基本知识复习思考题第六章 气体火焰钎焊第一节 气体火焰钎焊简介第二节 气体火焰钎焊的原理第三节 气体火焰钎焊用钎料和钎剂第四节 气体火焰钎焊工艺第五节 气体火焰钎焊操作技术第六节 气体火焰钎焊缺陷分析及质量检验复习思考题第七章 气割第一节 气割的基本原理第二节 割炬第三节 气割工艺第四节 手工气割操作技术第五节 典型零件的手工气割第六节 机械气割简介复习思考题第八章 焊接缺陷及检验方法第一节 焊接接头常见缺陷及预防措施第二节 焊接检验复习思考题第九章 气焊安全技术第一节 气焊、气割安全技术第二节 劳动保护复习思考题第十章 电焊及冷作知识第一节 焊条电弧焊的基本知识第二节 冷作的基本知识复习思考题第十一章 焊缝符号和焊接装配图第一节 焊缝符号表示法第二节 焊接装配图复习思考题附录 有关焊接标准目录

<<初级气焊工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>