

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

图书基本信息

书名：<<焊条电弧堆焊应用实例>>

13位ISBN编号：9787111068884

10位ISBN编号：7111068882

出版时间：1999-01

出版时间：机械工业出版社

作者：完卫国

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

内容概要

本书以实例的方式介绍了我国焊条电弧堆焊技术应用的经验和成果，内容包括：各种工件的使用条件及失效形式，各种工件堆焊焊条的选用，并对工件的焊条电弧堆焊工艺和堆焊后的使用效果作了具体介绍。

书中的实例既有针对性，又有实用性，对提高工矿企业工件的使用寿命、节约生产成本，很有参考价值。

本书可供从事焊条电弧堆焊工作的焊工、技术人员阅读，也可供有关专业的工人、技术人员及大、中专师生参考。

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

作者简介

作者简介

完卫国 男, 1964年6月

生。

1985年7月毕业于华东

冶金学院金属材料及热处理专业。

毕业后分配至马

鞍山钢铁股份有限公司工作。

现在马钢钢研所从事

焊接、控制轧制及热处理工艺、产品开发等方面的科研和技术工作。

多年来,

完成科研项目30余项, 发表学术论文30余篇。

尤其

在焊条电弧堆焊技术应用方面积累了丰富的经验。

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

书籍目录

目录

前言

第一部分 碳素钢工件的堆焊

- 1.推土机轮毂轴颈磨损的堆焊修复
- 2.浇包吊轴的堆焊修复
- 3.挖掘机支重轴和履带式起重机驱动轴的堆焊修复
- 4.63型电泵轴套的堆焊
- 5.双头开卷机十字头活塞杆的堆焊修复
- 6.空气锤锤杆活塞部位的堆焊修复
- 7.空气锤锤杆燕尾槽磨损的堆焊修复
- 8.空气锤砧头砧面的堆焊修复
- 9.大型铸钢滚圈的焊接修复
- 10.连铸机辊套工作面的堆焊
- 11.氧化塔人孔的焊补工艺
- 12.20钢管板的耐磨堆焊
- 13.Cr13型堆焊焊条在阀门堆焊中的应用
- 14.离合器磨损的堆焊修复(一)
- 15.离合器磨损的堆焊修复(二)
- 16.碳素工具钢锤头的堆焊修复
- 17.堆焊制造大型压延模
- 18.堆焊制造连杆切边模
- 19.堆焊制造圆盘铣刀和剪床刀片
- 20.碳钢导卫与轧辊接触面的耐磨堆焊
- 21.初轧机导卫的堆焊
- 22.钳式起重机吊牙的钴基合金堆焊
- 23.高速线材轧机夹送辊主动轮的堆焊
- 24.船机凸轮的焊补
- 25.在制砖机铰刀上堆焊碳化钨
- 26.汽车式起重机伸缩臂液压缸柱塞的冷焊修复
- 27.2000kN水压机柱塞缸缺陷的修复
- 28.20000kN水压机主缸定位带的修复
- 29.液压缸活塞的青铜堆焊

第二部分 低合金钢与合金钢工件的堆焊

- 30.40Cr钢压辊轴的堆焊修复
- 31.3000kN摩擦压力机主轴的堆焊修复
- 32.42CrMo钢轴的焊补
- 33.42CrMo钢空心主轴的堆焊修复
- 34.水轮机大轴焊接缺陷的堆焊修复
- 35.牵引电动机转轴锥部的堆焊修复
- 36.大型电机转轴轴肩的堆焊修复
- 37.水泵机组电动机轴磨损的堆焊修复
- 38.发电厂转动轴磨损的堆焊修复
- 39.8Y型热油泵轴套的堆焊
- 40.纤维碳成形机螺旋杆的堆焊修复
- 41.空气锤锤杆燕尾槽破断的堆焊修复

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

- 42.空气锤砧头燕尾磨损的堆焊修复
- 43.水压机砧头砧面的堆焊修复
- 44.45Mn钢托索轮的堆焊修复
- 45.40Cr钢车轮的堆焊修复
- 46.行车车轮缺陷的焊补
- 47.挖掘机低合金钢部件的堆焊修复
- 48.拖拉机齿轮齿面磨损的修复工艺
- 49.拖拉机齿轮局部掉齿的修复工艺
- 50.起重机行走主动链轮断齿的堆焊修复
- 51.35CrMo钢高速齿轮锻坏的堆焊修复
- 52.齿轮轴键槽的堆焊修复
- 53.重型齿轮轴掉齿的堆焊修复
- 54.齿轮轴表面缺陷的堆焊修复
- 55.履带式起重机回转支承内齿圈的堆焊修复
- 56.铲车回转支承转盘滚道的焊补
- 57.发电机转子心环磨损的堆焊修复
- 58.汽轮机主轴转子推力盘的堆焊
- 59.打击轮后盘铸造缺陷的焊接修复
- 60.卧式离心机转鼓铸造缺陷的焊接修复
- 61.烧结鼓风机叶片堆焊工艺
- 62.水轮机叶片的堆焊修复
- 63.20MnMo钢封头的耐蚀堆焊
- 64.汽车、拖拉机气门密封面的堆焊修复
- 65.高CrNi钢堆焊焊条在阀门堆焊上的应用
- 66.气化炉阀座密封面的钴基合金堆焊
- 67.高温高压阀门铸造缺陷的现场修复
- 68.Cr28铸钢铸造缺陷的焊补
- 69.大型泥泵壳体的堆焊修复
- 70.200MW汽轮机组高压缸喷嘴室铸造缺陷的堆焊修复
- 71.阀箱泵头体的堆焊工艺
- 72.重油催化裂化装置中流量孔板的堆焊
- 73.炼钢厂脱模用起重机钳尖的堆焊
- 74.汽车用锻件锻造缺陷的堆焊修复
- 75.抓斗斗唇的耐磨堆焊
- 76.铲斗齿的堆焊修复
- 77.粉碎机颚板的堆焊修复
- 78.高锰钢辙叉的堆焊修复
- 79.破碎机锤头的堆焊修复
- 80.5CrNiMo钢连杆热锻模的堆焊修复
- 81.5CrNiMo 钢刮板热锻模的堆焊修复
- 82.5CrMnMo钢凸轮轴切边模的堆焊修复
- 83.用堆焊方法制造热锻模
- 84.3Cr2W8V钢套筒扳手热锻模的堆焊修复
- 85.3Cr2W8V钢涡轮叶片热锻模的堆焊修复
- 86.钢管穿孔机导卫的堆焊修复
- 87.6CrW2Si剪刀的堆焊修复
- 88.堆焊制造圆拉刀和花键拉刀

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

第三部分 铸铁工件的堆焊

- 89.用短段热焊法修复机床导轨
- 90.高铬铸铁导卫的堆焊修复
- 91.高铬铸铁泥浆泵衬板的堆焊
- 92.锅炉铸铁挡板门磨损部位的修复
- 93.铸铁炉底盘的堆焊
- 94.煤气发生炉大齿圈的焊修
- 95.开槽堆齿法修复齿轮(一)
- 96.开槽堆齿法修复齿轮(二)
- 97.公园电动转马铸铁齿轮的堆焊修复
- 98.剪床铸铁齿轮的堆焊修复
- 99.剪板机铸铁齿轮的堆焊修复
- 100.龙门刨床工作台齿条的焊补
- 101.可锻铸铁汽车零件的堆焊
- 102.压力机地脚螺孔的焊修
- 103.减速箱底座焊补二例
- 104.铸铁工件膛孔的堆焊修复
- 105.水冷焊在农机铸铁件焊补中的应用
- 106.空气锤带轮轴孔的堆焊
- 107.空气锤铸铁砧座燕尾槽的堆焊修复
- 108.铸铁基体冷冲模刃口的堆焊(一)
- 109.铸铁基体冷冲模刃口的堆焊(二)
- 110.铸铁基体冷冲模刃口的堆焊(三)
- 111.Z248焊条在铸铁焊补中的应用
- 112.J506焊条表面敷碳快速焊补铸铁
- 113.不锈钢焊条焊补铸铁的尝试
- 114.自制铸铁焊条的应用
- 115.纯铜焊条在铸铁件焊补中的应用
- 116.一种节约铸铁焊条的方法
- 117.铸铁件上超差孔的焊接修复

第四部分 铜和铜合金工件的堆焊及其它

- 118.连铸机铜结晶器的焊补
- 119.底水箱导电板的焊补
- 120.变压器调整机构机头铸造缺陷的焊补
- 121.一种管状纯铜构件的焊补
- 122.锰黄铜螺旋桨的焊补
- 123.用堆焊法取断螺丝
- 124.采用正确的焊接顺序避免堆焊层塌坡
- 125.用石墨芯子解决凹模堆焊的塌坡问题
- 126.加工后工件焊补时避免咬边的措施

附录

附录A 堆焊焊条简明表

附录B 堆焊焊条的主要用途

附录C 堆焊焊条的参考焊接工艺

附录D 堆焊焊条堆焊层的主要化学成分

附录E 铸铁、铜及铜合金焊条简明表

附录F 铸铁、铜及铜合金焊条的参考焊接工艺

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

附录G 铸铁、铜及铜合金焊条焊缝主要化学成分

附录H 典型工件堆焊焊条的选用举例

参考文献

<<焊条电弧堆焊应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>