

<<中级铸造工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级铸造工技术>>

13位ISBN编号：9787111068396

10位ISBN编号：7111068394

出版时间：1999-5-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级铸造工技术>>

内容概要

本书是依据原机械部、劳动部联合颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》编写的。

全书内容包括：型（芯）砂的配制，造型与造芯，浇冒口系统、冷铁和铸肋，铸造合金及其熔炼，浇注与铸件清理，铸件缺陷分析，铸造工艺规程和生产技术管理，造型机械，特种铸造等，具有行业针对性强和注重实用的特点，突出了理论和实践的结合，将“专业知识”和“操作技能”有机地融于一体。

<<中级铸造工技术>>

书籍目录

前言第一章 型(芯)砂配制方法 第一节 型(芯)砂原材料 第二节 型(芯)砂的性能与检测 第三节 粘土型(芯)砂的配制 第四节 水玻璃(芯)砂的配制 第五节 树脂砂的配制 第六节 涂料的配制 复习思考题第二章 造型与造芯 第一节 造型工艺知识 第二节 砂箱造型 第三节 地坑造型 第四节 刮板造型 第五节 砂芯制造 第六节 砂型、砂芯烘干 第七节 合型操作方法 第八节 徒刑操作方法 复习思考题第三章 浇冒口系统、冷铁和铸肋 第一节 铸件的凝固与控制 第二节 浇注系统类型的选择 第三节 灰铸铁件的浇注系统的计算 第四节 其他合金铸件浇注系统 第五节 冒口 第六节 冷铁与铸肋 复习思考题第四章 铸造合金及其熔炼 第一节 金属学基础知识 第二节 铸铁及其熔炼 第三节 铸钢及其熔炼 第四节 铸造有色金属及其熔炼 复习思考题第五章 浇注与铸件清理 第一节 铸件重量计算 第二节 砂型紧固力计算 第三节 铸型浇注 第四节 铸件清理 第五节 铸件热处理 复习思考题第六章 铸件缺陷分析 第一节 孔洞类缺陷分析 第二节 表面缺陷分析 第三节 裂纹缺陷分析 第四节 偏析缺陷分析 第五节 其他缺陷分析 第六节 铸件质量的检验与评定 第七节 铸件缺陷的修补 复习思考题第七章 铸造工艺规程和生产技术管理 第一节 机械切削加工常识 第二节 铸造工艺设计概述 第三节 铸件结构的铸造工艺性分析 第四节 砂型铸造工艺方案的确定 第五节 铸造工艺参数 第六节 铸造工艺设计实例 第七节 铸造工艺装备 第八节 生产技术管理.....第八章 造型机械第九章 特种铸造

<<中级铸造工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>