

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111062448

10位ISBN编号：7111062442

出版时间：1998-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李云程 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具制造工艺学>>

### 内容概要

《模具制造工艺学（第2版）》较系统地讲述了编制机械加工工艺规程的原则和方法；机械加工质量分析；模具零件的机械加工、特种加工；铸造法制模；型腔的挤压成形工艺；模具的装配工艺；模具加工技术的发展等。

《模具制造工艺学（第2版）》是中等专业学校模具设计与制造专业的教学用书，亦可供自学者及有关技术人员参考。

## &lt;&lt;模具制造工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

前言再版前言绪论第一章 机械加工工艺规程的编制第一节 概述第二节 零件的工艺分析第三节 毛坯的选择第四节 定位基准的选择第五节 工艺路线的拟定第六节 加工余量的确定第七节 工序尺寸及其公差的确 定第八节 机床与工艺装备的选择第九节 切削用量与时间定额的确定第十节 工艺文件第二章 模具零件的机械加工第一节 冲模模架的加工第二节 注射模架的加工第三节 冲裁凸模和凹模的加工第四节 型腔加工第五节 模具工作零件的工艺路线第三章 机械加工质量分析第一节 工艺系统的几何误差及对加工精度的影响第二节 工艺系统的力效应对加工精度的影响第三节 工艺系统受热变形对加工精度的影响第四节 其它误差对加工精度的影响第五节 加工误差的统计分析第六节 机械加工的 表面质量第四章 特种加工工艺第一节 电火花加工第二节 电火花线切割加工第三节 超声加工第四节 化学及电化学加工第五章 模具制造的其它方法第一节 型腔的冷挤压加工第二节 超塑成形式工艺第三节 铸造制模技术第四节 合成树脂模具的制造第六章 模具装配工艺第一节 装配尺寸链第二节 装配方法及其应用范畴第三节 冲裁模的装配第四节 弯曲模和拉深模装配的特点第五节 塑料模的装配第七章 模具加工技术的发展参考文献

<<模具制造工艺学>>

编辑推荐

其他版本请见：《模具制造工艺学（第2版）》

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>