

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111062295

10位ISBN编号：7111062299

出版时间：2002-5

出版时间：机械工业出版社

作者：宋昭祥

页数：264

字数：413000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

全书分上、下两篇共二十章，上篇为“机械制造实践基础”，主要内容有铸造，锻压，焊接，切削加工基础知识，车、铣、刨、磨削加工，钻削与镗削加工，光整、特种加工和微机数控车床，钳工共十一章。

下篇为“机械制造理论基础”，主要内容有工程材料，金属材料的改性工艺基础，热加工工艺基础，毛坯的选用，金属切削加工工艺基础，典型表面的加工方法分析，机械零件的制造工艺过程及其技术经济分析，机械制造自动化概论，质量、安全与环境保护共九章。

本书内容具有综合性、科学性和先进性的特点。

本书是高等工科院校近机械工程类、非机械工程类专业的基本教材，也可供职业大学、职工大学、电视大学、成人高等教育、函授大学、夜大学等相关专业选用。

## <<机械制造基础>>

### 书籍目录

前言绪论一、机械制造系统的概念二、技术与经济的关系三、生产类型四、机械制造技术的发展趋势五、《机械制造基础》课程的性质和任务上篇 机械制造实践基础 第一章 铸造 第二章 锻压 第三章 焊接 第四章 金属切削加工的基础知识 第五章 车削加工 第六章 铣削加工 第七章 刨削加工 第八章 磨削加工 第九章 钻削与镗削加工 第十章 光整、特种和微机数控车床加工 第十一章 钳工下篇 机械制造理论基础 第一章 工程材料基础 第二章 金属材料的改性工艺基础 第三章 热加工工艺基础 第四章 毛坯的选用 第五章 金属切削加工工艺基础 第六章 典型表面的加工方法 第七章 机械零件的制造工艺过程及其技术经济分析 第八章 机械制造自动化概论 第九章 质量、安全与环境保护参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>