

<<铣工操作技能手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工操作技能手册>>

13位ISBN编号：9787111061045

10位ISBN编号：7111061047

出版时间：1998-08

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 主编

页数：585

字数：499000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工操作技能手册>>

内容概要

“操作技能手册丛书”第2版在遵循原书“实用性、科学性、先进性”相结合为宗旨，以提高操作技术工人综合素质及技能素质为目的的基础上，对全书总体结构和内容设置作了适当的调整和增补，更进一步充实和完善了操作技能内容。

“铣工操作技能手册”全书共分五章，主要内容包括：常用铣床型号及主要技术参数，铣床辅具，通用夹具；铣刀类型、规格尺寸及应用；典型零件的铣削方法；渐开线齿轮基本尺寸及计算；各种齿轮常用加工方法；常用技术资料等。

本书主要供从事机械加工操作技术工人及技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

<<铣工操作技能手册>>

书籍目录

前言第一章 铣床、辅具及通用工具 一、常用铣床的型号与技术参数 1.卧式升降台铣床型号与技术参数 2.万能升降台铣床的型号与技术参数 3.立式升降台铣床、数控立式升降台铣床的型号与技术参数 4.工具铣床、数控工具铣床的型号与技术参数 5.龙门铣床的型号与技术参数 6.花键轴铣床的型号及技术参数灵敏 二、铣床辅具 1.中间套 2.铣刀杆 3.铣夹头 三、铣床附件及通用工具 1.铣头规格尺寸 2.插头规格尺寸 3.分度头 4.回转工作台 5.微调镗头规格尺寸 6.机床用平口虎钳 7.顶尖 8.卡盘第二章 铣刀 一、铣刀切削部分的几何形状和角度的选择 1.铣刀切削部分几何角度及代号 2.铣刀角度及选用 3.铣刀磨钝标准及耐用度 二、高速钢铣刀 三、常用硬质合金铣刀规格尺寸 四、可转位铣刀第三章 铣削加工 一、铣削方式 二、分度头及分度方法 三、典型零件的铣削加工 四、常用铣削用量 五、难加工材料的铣削第四章 齿轮加工 一、渐开线齿轮基本尺寸及计算 二、齿轮加工方法第五章 常用技术资料 一、法定计量单位及其换算 二、极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度 三、常用零件结构要素 四、常用计量工具

<<铣工操作技能手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>