

<<焊接工程缺欠分析与对策>>

图书基本信息

书名：<<焊接工程缺欠分析与对策>>

13位ISBN编号：9787111056904

10位ISBN编号：7111056906

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈伯鑫

页数：540

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工程缺欠分析与对策>>

内容概要

本书系统地讨论和分析了缺欠与缺陷定义、分类,焊接工程中缺欠形成的一般条件,缺欠影响和缺欠修复。

涉及焊接应力与变形、接头性能变化(强韧性、疲劳强度、蠕变断裂强度与耐蚀性等)、各类裂纹和气孔等。

重点分析了各种影响因素的作用,强调缺欠形成的有关基本概念。

介绍了焊接工艺流程各环节的质量要求、焊接工艺参数的优化及焊接材料的合理选择。

此外,另设附篇,选编了50个焊接结构产品缺欠分析实例。

本书可供从事焊接生产的工程技术人员使用,亦可用作高等院校、中等技术学校有关专业师生的参考书。

<<焊接工程缺欠分析与对策>>

作者简介

陈伯鑫教授曾任清华大学校长教学顾问、校教学委员会委员及校大学生研究训练计划指导组组长。

自1955年于清华大学研究生毕业至今，一直在清华大学从事焊接冶金学的教学与科学研究工作。在我国焊接专业的创办与建设上，颇有建树，所主讲的《焊接冶金原理》被授予清华大学一类课程称号，其本人则被评为北京市优秀教师。

其主要的研究方向为高强钢焊接性及配套焊接材料的研究。

曾参与新型桥梁钢的开发工作，为九江长江大桥研制了专用焊丝，并用于大桥的建设。

20世纪60年代曾在桥梁工厂参与钢桥焊接技术工作近三年。

近年来，还曾担任一些桥梁焊接技术的顾问工作，对我国焊接钢桥的发展作出了一定贡献，曾发表不少有价值的学术论文及译著，其中有《金属焊接性基础》、《焊接冶金原理》等。

<<焊接工程缺欠分析与对策>>

书籍目录

序第2版前言第1版前言本书使用代号第1章 焊接工程缺欠总论1.1 焊接结构可靠性与焊接性的意义1.2 熔焊接头构造特点1.3 焊接热作用特点1.4 焊接冶金特点1.5 缺欠与缺陷参考文献第2章 焊接热裂纹2.1 焊接热裂条件与特征2.2 影响热裂的因素2.3 热裂的控制措施2.4 热裂试验参考文献第3章 焊接冷裂纹3.1 焊接冷裂条件与特征3.2 影响冷裂的因素3.3 冷裂的控制3.4 冷裂试验参考文献第4章 层状撕裂4.1 层状撕裂条件与特征4.2 影响层状撕裂的因素4.3 防止层状撕裂的措施4.4 层状撕裂试验参考文献第5章 再热裂纹5.1 再热开裂特征及条件5.2 再热开裂的影响因素5.3 再热开裂的防止措施5.4 再热开裂的试验参考文献第6章 焊缝气孔.....第7章 焊接接头的脆化与韧化第8章 焊接接头的疲劳损伤第9章 焊接接头的环境模仿第10章 焊接应力与变形第11章 钢结构焊接工艺优化问题附篇 焊接结构产品缺欠分析实例(选编50例)

<<焊接工程缺欠分析与对策>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>