

<<金属热处理缺陷分析及案例>>

图书基本信息

书名：<<金属热处理缺陷分析及案例>>

13位ISBN编号：9787111056805

10位ISBN编号：7111056809

出版时间：1997-12

出版时间：机械工业出版社

作者：王广生

页数：492

字数：613000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属热处理缺陷分析及案例>>

内容概要

本书采取理论分析与实际经验相结合的方法，对金属热处理缺陷进行了全面系统论述。

本书着重介绍了热处理裂纹、热处理变形超指标、残留内应力过大、组织不合格、力学性能不合格、脆性等常见热处理缺陷的特征、产生原因、危害性及预防挽救措施；专门介绍了真空热处理、保护热处理及有色金属热处理可能出现的缺陷；从预防的角度介绍了热处理质量全面控制；最后列举了84各种类型热处理缺陷分析的案例，可供读者有针对性的参考。

本书可供热处理研究、生产、检验的工程技术人员及管理人员及管理人员阅读，对机械产品设计、冷热加工工艺和维修人员，以及高等院校金属材料及热处理专业师生也具有重要参考价值。

<<金属热处理缺陷分析及案例>>

书籍目录

前言第1章 概论 1.1 热处理缺陷及分类 1.2 热处理缺陷分析方法第2章 热处理裂纹 2.1 热处理裂纹的一般概念 2.2 加热不当形成的裂纹 2.2.1 升温速度过快引起的裂纹 2.2.2 表面增碳或脱碳引起的裂纹 2.2.3 过热或过烧引起的裂纹 2.2.4 在含氢气氛中加热引起的氢致裂纹 2.3 金属零件的淬火裂纹 2.3.1 马氏体的显微裂纹 2.3.2 淬火裂纹 2.4 影响淬火裂纹形成的因素 2.4.1 冶金因素的影响 2.4.2 零件尺寸和结构的影响 2.4.3 工艺因素的影响 2.5 预防淬火裂纹的方法 2.5.1 正确进行产品设计 2.5.2 合理安排工艺路线 2.5.3 确定合理的加热参数 2.5.4 选定合适的淬火方法 2.5.5 淬火介质的选择 2.5.6 防止淬火裂纹的其他措施 2.6 其他热处理裂纹 2.6.1 回火裂纹 2.6.2 冷处理裂纹 2.6.3 时效裂纹 2.6.4 磨削裂纹 2.6.5 电镀裂纹第3章 热处理变形 3.1 工件热处理的尺寸变化 3.2 工件热处理的形状畸变 3.3 热处理变形的一般规律 3.3.1 淬火变形的趋势 3.3.2 影响热处理变形的因素 3.3.3 化学热处理工件的变形 3.4 热处理变形的校正 3.4.1 机械校正法 3.4.2 热处理校正法第4章 残留内应力 4.1 热处理内应力 4.1.1 热应力 4.1.2 组织应力 4.1.3 热处理工件的残留应力分布及影响因素 4.1.4 表面淬火工件的残留应力 4.1.5 化学热处理工件的残留应力 4.2 残留应力对力学性能的影响 4.2.1 残留应力与硬度 4.2.2 残留应力与磨损 4.2.3 残留应力与疲劳 4.2.4 残留应力与腐蚀 4.2.5 残留应力与电镀 4.3 残留应力的调整和消除第5章 组合不合格第6章 力学性能不合格第7章 脆性第8章 其他热处理缺陷第9章 热处理缺陷预防与全面质量控制第10章 热处理缺陷分析案例参考文献

<<金属热处理缺陷分析及案例>>

编辑推荐

《金属热处理缺陷分析及案例》可供热处理研究、生产、检验的工程技术人员及管理人员及管理人员阅读，对机械产品设计、冷热加工工艺和维修人员，以及高等院校金属材料及热处理专业师生也具有重要参考价值。

<<金属热处理缺陷分析及案例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>