

<<工程材料及机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料及机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111054993

10位ISBN编号：7111054997

出版时间：2003-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王荣声

页数：243

字数：381000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程材料及机械制造基础>>

### 内容概要

本书是根据国家教委高等教育司[1995]82号通知，关于《高等学校工科本科金工实习教学基本要求》精神及有关院校金工实习教学的成果，并结合多年的实习教学经验而编写的。

其内容包括：工程材料及热处理、铸造、锻压、焊接、机械加工、钳工以及技术经济分析和实验等。并在有关篇章前面附有本篇章的教学要求和安全操作规程，每篇章后有复习思考题。

本教材可作为高等工科院校机械类和非机械类本、专科的金工实习教材，成人高校的金工实习教材，也可供有关专业的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;工程材料及机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一篇 机械工程材料 第一章 钢的热处理 第一节 概述 第二节 钢的热处理工艺简介  
第三节 热处理零件的质量检验 第二章 热处理的设备 第一节 加热设备 第二节 冷却设备  
及其它设备 第三章 常用钢材和铸铁 第一节 常用钢材 第二节 常用铸铁 第三节 金相  
试样的制备、硬度和火花鉴别实验 复习思考题第二篇 热加工 第四章 铸造 第一节 概述  
第二节 砂型铸造的工艺过程 第三节 造型材料 第四节 造型、造芯与合型 第五节  
铸造工艺的确定 第六节 铸造合金的熔炼 第七节 浇注、落砂和清理 第八节 铸件缺  
陷的分类和修补 第九节 特种铸造 第十节 技术经济分析 第十一节 铸造合金流动性的  
测定实验 复习思考题 第五章 锻压 第一节 概述 第二节 金属的加热和冷却 第三节  
自由锻造 第四节 模型锻造 第五节 技术经济分析 第六节 冲压 第七节 锻造流  
线及其对零件力学性能的影响实验 复习思考题 第六章 焊接 第一节 概述 第二节 焊接  
接头 第三节 焊接工艺与设备 第四节 焊接缺陷 第五节 技术经济分析 第六节 焊  
接变形的测定与分析实验 复习思考题第三篇 机械加工 第七章 切削加工基础知识 第八章 车工  
第九章 刨工、铣工与磨工 第十章 钳工 第十一章 零件结构工艺性 第十二章 特种加工方法与数  
控加工

<<工程材料及机械制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>