

<<小型可编程控制器实用技术>>

图书基本信息

书名：<<小型可编程控制器实用技术>>

13位ISBN编号：9787111054788

10位ISBN编号：7111054784

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业

作者：王兆义

页数：251

字数：692000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<小型可编程控制器实用技术>>

内容概要

可编程控制器（PLC）是采用微机技术的通用控制器。

本书从实际应用出发，系统地介绍了小型PLC的基础知识，指控指令、应用设计的各种方法和PLC的选型，并用较大篇幅介绍了一些有特色的应用实例和实验。

本书侧重于PLC的实际应用技术，实有性强，可作为大专院校工业自动化、电气技术、自动控制、应用电工、计算机应用、机电一体化及其它相关专业的教材，也可供PLC用户培训班使用技术人员参考。

<<小型可编程控制器实用技术>>

书籍目录

前言第一章 可编程控制器概述 第一节 可编程控制器的产生 第二节 可编程控制器的特点 第三节 可编程控制器的分类 第四节 可编程控制器的应用和发展 习题与思考题第二章 可编程控制器的组成与工作原理 第一节 可编程控制器的组成 第二节 可编程控制器的编程语言 第三节 可编程控制器的工作原理 习题与思考题第三章 三菱小型可编程控制器 第一节 概述 第二节 FX系列可编程控制器的系统配置 习题与思考题第四章 基本指令 第一节 基本指令简介 第二节 可编程控制器梯形图编程规则 习题与思考题第五章 步进指令 第一节 状态转移图 第二节 步进指令简介 第三节 步进指令的应用 习题与思考题第六章 功能指令 第一节 功能指令的基本格式 第二节 功能指令简介 第三节 功能指令汇总表 习题与思考题第七章 编程器及其使用 第一节 概述 第二节 简易编程器 第三节 简易编程器的联机操作 第四节 简易编程器的脱机操作 第五节 编程器的功能和信息表 习题与思考题第八章 特殊功能模块 第一节 模拟量输入输出模块 第二节 定位控制单元模块 第三节 数据通信功能模块 第四节 人机界面特殊模块 习题与思考题第九章 可编程控制器的应用 第一节 可编程控制器的系统设计 第二节 可编程控制器的选型 第三节 可编程控制器应用程序的设计方法 第四节 可编程控制器应用实例 第五节 可编程控制使用中的几个问题 习题与思考题附录 附录A 实验指导书 附录B FX系列PLC主要指标、指令汇总、特殊元件及系统配置 附录C F1系列PLC的主要指标、编程元件和指令汇总 附录D A系列PLC的主要指标和系统设备配置参考文献

<<小型可编程控制器实用技术>>

章节摘录

版权页：插图：PLC选型和I / O配置是硬件设计的重要内容。

设计出合理的PLC外部接线图也很重要。

对PLC的输入、输出进行合理的地址编号，会给PLC系统的硬件设计、软件设计和系统调整带来很多方便。

输入输出地址编号确定后，硬件设计和软件设计工作可平行进行。

用户程序的编写即为软件设计，画出梯形图，写出语句表。

四、模拟调试将设计好的程序键入PLC后应仔细检查与验证，改正程序设计语法错误。

之后在实验室里进行用户程序的模拟运行和程序调试，观察各输入量、输出量之间的变化关系及逻辑状态是否符合设计要求，发现问题及时修改，直到满足工艺流程和状态流程图的要求。

在程序设计和模拟调试时，可平行地进行电控系统韵其他部分的设计，例如PLC外部电路和电气控制柜、控制台的设计、装配、安装和接线等工作。

五、现场运行调试模拟调试好的程序传送到现场使用的PLC存储器中，接入PLC的实际输入接线和负载。

进行现场调试的前提是PLC的外部接线一定要准确无误。

反复现场调试，发现问题现场解决。

如果系统调试达不到指标要求，则可对硬件和软件作调整，通常只需修改用户程序即可达到调整目的。

现场调试后，一般将程序固化在有长久记忆功能的可擦可编程只读存储器（EPROM）卡盒中长期保持。

。

<<小型可编程控制器实用技术>>

编辑推荐

《小型可编程控制器实用技术(第2版)》是21世纪普通高等教育规划教材之一。

<<小型可编程控制器实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>