

<<机械(动力)师手册>>

图书基本信息

书名：<<机械(动力)师手册>>

13位ISBN编号：9787111053163

10位ISBN编号：7111053168

出版时间：1996-12

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械(动力)师手册>>

内容概要

本手册是为工业企业机械（动力）师搞好企业设备管理与使用维护工作而编写的大型工具书，它详细阐述了设备管理的基本内容和工作要求、各类设备的使用维护与常见故障的排除方法、设备更新改造原则与基本途径、设备故障诊断的原理及方法以及环境保护和安全生产等方面的内容。

本手册可供工业企业机械（动力）师和设备管理专业人员使用，也可供企业领导和大专院校师生参考。

<<机械(动力)师手册>>

书籍目录

目录

前言

第1篇 设备管理

第1章 设备资产管理

第1节 固定资产管理

一、固定资产的分类

二、固定资产所有权界定

三、固定资产计价

四、固定资产折旧

第2节 设备的分类与登记

一、设备的分类与编号

二、主要生产设备与非主要生产设
备

三、高精度、大型、重型稀有设备的
划分标准

四、机械工业关键设备

五、重点设备

第3节 设备资产的动态管理

一、设备移装

二、闲置设备的封存、保管与启用

三、设备调拨

四、设备租赁与借用

五、设备报废

六、设备调剂出售

七、设备台帐及设备卡片

第4节 设备的统计

一、国家统计报表

二、机械工业部统计报表

三、经济、技术指标统计项目的计
算方法

第5节 设备档案管理

一、设备档案内容

二、设备档案的管理

第6节 设备的库存管理

第2章 设备的前期管理

第1节 设备投资规划

一、设备投资的选择和决定

二、设备投资的经济分析与计算

三、设备置换中应考虑分析的因素

第2节 设备的融资租赁

一、设备租赁的资金融通

二、设备租赁的主要优点

第3节 工厂设备的布置

一、工厂布置有关的因素

二、工厂车间设备平面布置

<<机械(动力)师手册>>

第4节 设备的选择和设计

一、设备的选型

二、设备的设计

第5节 设备的订货与采购

第6节 设备工程费用的构成和估算

一、设备工程费用的项目构成

二、估算方法

第7节 设备的安装调试与验收

一、设备的基础

二、设备的固定与找平

三、机座灌浆

四、清洗加油

五、设备的试运转与验收

第8节 设备使用初期的管理与信息

反馈

第3章 设备维修技术管理

第1节 设备维修技术资料管理

一、设备维修的主要技术资料

二、设备维修技术资料编号方法

三、设备维修技术资料管理

第2节 设备维修图册的编制和积累

第3节 设备维修图样的测绘

第4节 设备维修技术管理工作流程

第5节 机械零件磨损修换依据

一、磨损零件修复和更换的依据

二、确定零件修复条件

三、磨损零件修复及更换标准

第6节 设备维修的修复技术

第7节 修理质量控制

一、设备大修、项修、小修划分标准

二、设备大修理质量标准基本内容

三、机床修理施工、检查验收通用

技术要求

四、设备维修质量保证体系

第4章 设备维修计划管理

第1节 设备维修方式与维修类别

一、设备维修方式

二、设备维修类别

第2节 设备维修计划的分类及内容

第3节 设备维修计划的编制

一、计划编制依据

二、维修计划编制程序

三、滚动式计划的应用

四、年度修理计划的调整及项目变更

更

第4节 设备维修计划的实施与考核

<<机械(动力)师手册>>

- 一、设备修前的准备工作
- 二、修理计划的实施与完工验收
- 三、设备的外委修理
- 四、维修计划完工后的考核
- 第5节 设备维修工作定额
 - 一、设备修理复杂系数
 - 二、各类修理工作定额的要求
- 第6节 设备维修信息管理
- 第7节 设备维修效果的测定
- 第8节 网络计划技术在设备大修中的应用
 - 一、网络计划技术的基本原则
 - 二、网络计划编制的步骤
 - 三、应用网络计划的实例
- 第5章 设备维修的备件管理
 - 第1节 备件管理工作概述
 - 一、备件管理工作的重要性及其主要任务
 - 二、备件的分类
 - 三、备件管理工作内容
 - 第2节 确定备件储备的原则、方式及定额
 - 一、确定备件储备品种的原则
 - 二、确定备件储备品种的方法
 - 三、备件的生产、供应和储备方式
 - 四、备件的储备定额
 - 五、分厂(车间)所需备件的管理
 - 第3节 备件的库存管理
 - 一、备件库的作用及任务
 - 二、备件库存管理工作的内容
 - 三、备件的维护保养知识
 - 四、备件库存量的控制
 - 第4节 备件的经济管理
 - 一、备件储备资金的管理
 - 二、备件管理的主要考核指标
 - 第5节 进口设备备件的管理
 - 一、进口设备的备件特点
 - 二、向国外订购备件的办法
 - 三、向国外订购备件的原则
 - 四、加强进口备件的库存管理
 - 五、进口设备备件国产化的途径
 - 第6节 备件管理的发展趋势
- 第6章 设备维修费用管理
 - 第1节 大修理费用的管理
 - 一、大修理费用计划
 - 二、大修理费用的控制与核算

<<机械(动力)师手册>>

第2节 车间维修费用管理

- 一、车间维修费用限额的确定
- 二、维修费用的控制使用
- 三、维修费用的统计与核算

第3节 维修活动的经济分析

- 一、维修活动经济分析的内容及指标

- 二、提高设备维修经济效益的途径

第7章 机器设备资产的评估

第1节 资产评估概念

- 一、资产评估的含义与原则
- 二、资产评估的范围
- 三、资产评估的对象

第2节 资产评估的方法

- 一、设备的技术鉴定和成新率的确定

- 二、设备陈旧性贬值的估算

- 三、设备资产评估计算方法与实例

第3节 机器设备固定资产评估的特点

第4节 机器设备资产评估的工作程序

- 一、机器设备评估资料
- 二、评估资料的整理
- 三、机器设备资产的核实

第8章 计算机在设备管理中的应用

第1节 计算机系统概述

- 一、计算机系统
- 二、计算机硬件系统
- 三、计算机软件系统

第2节 计算机在设备管理中的应用

参考文献

第2篇 设备的使用与维护

第9章 生产设备使用维护通则

第1节 设备使用维护管理的主要内容

第2节 设备使用维护守则

- 一、设备的使用程序
- 二、设备操作维护规程
- 三、设备的维护

- 四、设备的检查

- 五、各类设备完好标准

第3节 设备使用维护检查的评比

第4节 机床操作指示符号

第5节 设备事故及处理

第10章 设备润滑

第1节 设备润滑管理

- 一、设备润滑管理的基本任务

<<机械(动力)师手册>>

二、润滑技术人员和润滑钳工职责

三、设备润滑工作的基础资料

四、设备润滑周期的制定

五、润滑材料和擦拭材料消耗定额

六、设备漏油的治理

第2节 设备润滑方式及装置

一、设备润滑方式及装置的分类

二、稀油润滑方式及装置

三、干油润滑方式及装置

四、干油射喷润滑

五、油雾润滑

第3节 润滑剂

一、润滑剂的分类

二、润滑油的质量指标及品种

三、润滑脂的质量指标及品种

第4节 润滑油(脂)添加剂的种类及用途

第5节 金属切削润滑剂

一、切削剂的作用

二、切削剂的种类

三、常用切削剂简介

第6节 进口设备润滑剂的代用

一、国产润滑剂的代用程序

二、进口设备润滑剂代用推荐

三、部分国外润滑剂同类产品对照

第11章 金属切削机床的使用与维护

第1节 车床的使用与维护

一、卧式车床

二、立式车床

第2节 镗床的使用与维护

一、卧式镗床

二、坐标镗床

第3节 磨床的使用与维护

一、外圆磨床

二、平面磨床

三、花键磨床

第4节 铣床的使用与维护

第5节 齿轮、螺纹机床的使用与维护

一、滚齿机床

二、弧齿锥齿轮机床

三、齿轮磨床

四、螺纹磨床

第6节 机床液压系统的维护及常见故障与排除

一、机床液压系统的清洗

二、机床液压系统的维护

<<机械(动力)师手册>>

三、典型液压元件的故障分析与排除

四、液压系统常见故障的分析与排除

五、液压回路故障分析与排除

第7节 机床电气设备的故障分析与排除

一、故障性质的分析与判断

二、常见电控故障及维修

三、电气系统故障的诊断与修理

第12章 数控机床的使用与维护

第1节 数控技术概述

一、数控系统的硬件

二、数控系统的软件

三、微机数控系统的特点

四、微机数控系统分类

五、数控技术的应用与发展

第2节 数控机床的使用与维护通则

一、数控机床的使用

二、数控机床的维护

三、数控机床的测试装置

四、数控机床的故障分析和排除

第3节 数控坐标磨床的使用与维护

第4节 数控线切割机的使用与维护

一、AGIE型数控线切割机

二、TPCW2535型数控线切割机

第13章 锻压设备的使用与维护

第1节 空气锤的使用与维护

一、空气锤使用规程

二、空气锤的维护与检查

三、空气锤的调整

四、常见故障与排除

第2节 蒸汽 - 空气自由锻锤的使用与维护

一、蒸汽 - 空气自由锻锤使用规程

二、蒸汽 - 空气自由锻锤的维护与检查

三、蒸汽 - 空气自由锻锤的调整

四、蒸汽 - 空气自由锻锤常见故障与排除

第3节 曲柄压力机的使用与维护

一、曲柄压力机的使用规程

二、曲柄压力机维护与检查

三、曲柄压力机的调整

四、曲柄压力机常见故障及排除

第4节 液压机的使用与维护

一、液压机的使用规程

<<机械(动力)师手册>>

- 二、液压机的维护
- 三、液压机的检查
- 四、常见故障及排除
- 第14章 起重机的使用与维护
- 第1节 桥式起重机的使用与维护
- 一、结构组成
- 二、桥式起重机的使用与安全规程
- 三、起重机的维护与检查
- 四、起重机机构的调整
- 五、常见故障及排除
- 第2节 电动梁式起重机的使用与维护
- 一、电葫芦起重机构的工作概况
- 二、梁式起重机及电葫芦的使用与安全要求
- 三、起重机的维护与检查
- 四、设备的调整
- 五、常见故障及排除
- 第3节 龙门式起重机的使用与维护
- 一、结构组成
- 二、起重机的使用与安全操作
- 三、起重机的维护与检查
- 四、起重机的调整
- 五、常见故障与排除
- 第15章 木工机械设备的使用与维护
- 一、概述
- 二、设备的使用与维护
- 第16章 塑料机械的使用与维护
- 第1节 注射成型机的使用与维护
- 一、注射机的基本组成及其工艺特点
- 二、注射机的使用与安全要求
- 三、制品成型质量与机器的调整关系
- 四、机器的拆装、维护与检查
- 五、注射机的常见故障与排除
- 第2节 挤出成型机的使用与维护
- 一、单螺杆挤出机的结构组成
- 二、挤出机的使用与安全要求
- 三、挤出机的维护与检查
- 四、挤出机生产中不正常现象、原因及解决办法
- 第3节 压延机的使用与维护
- 一、压延机的结构组成
- 二、压延机的使用与安全要求
- 三、压延机的维护与检查
- 四、压延机生产中产生不正常现象、原因及解决办法

<<机械(动力)师手册>>

第17章 汽车生产线设备的使用与维护

一、汽车车身装焊设备的使用与维护

二、汽车涂装设备的使用与维护

三、汽车总装配流水线的使用与维护

第18章 工业控制计算机的使用与维护

第1节 工业控制机常用种类、输入/输出接口、通信原理

一、工业控制计算机的分类与选择

二、输入/输出接口

三、微机间通信

第2节 常用计算机控制设备接口

一、顺序控制设备的接口技术

二、数控机床的接口技术

第3节 计算机设备的维修

一、微型计算机及接口故障的基本类型

二、计算机控制系统的故障诊断

第19章 动力设备的安全运行与维护

第1节 空调设备的运行与维护

一、各行业对空气条件的要求

二、空调系统的分类及组成

三、空调系统的测定与调整

四、空调(冷冻)设备的管理

五、空调设备常见故障与排除

第2节 空气压缩机的运行与维护

一、空气压缩机类型及技术性能

二、空气压缩机的附属设备

三、空气压缩机运行与维护

四、空气压缩机常见故障及排除

五、空压站的管理

第3节 工业锅炉的运行与维护

一、锅炉运行中调整与维护

二、锅炉检查与试验

三、锅炉安全保护装置的操作、维护与常见故障的排除

四、锅炉事故的分析处理

五、水处理简介

第4节 通风机与除尘设备的使用与维护

一、通风机的使用与维护

二、控制工业有害物的通风方法

三、通风除(集)尘设备的使用与维护

第5节 水泵的运行与维护

第20章 热处理设备的使用与维护

第1节 热处理设备分类

<<机械(动力)师手册>>

第2节 热处理设备的特点

第3节 热处理设备使用和维护的一般准则

第4节 几种典型热处理设备的使用与维护

一、电阻炉的使用与维护

二、电极盐炉的使用与维护

三、可控气氛炉的使用与维护

四、气体渗碳炉的使用与维护

五、气体氮化炉的使用和维护

六、离子氮化炉的使用与维护

七、真空热处理炉的使用与维护

八、感应加热装置的使用与维护

九、冷却设备的使用与维护

第21章 电镀设备的使用与维护

第1节 镀槽的种类及使用和维护

一、镀槽的种类

二、镀槽的尺寸

三、镀槽的使用与维护

第2节 过滤机的使用与维护

一、过滤机的种类与选用

二、过滤机的操作

三、过滤机的维护

第3节 整流器的使用与维护

一、整流器的种类与选择

二、整流器的使用

三、整流器的电线路

四、整流器的维护

第4节 电镀自动线的使用与维护

一、电镀操作的动作分析和电镀自动线

二、自动线按搬运方式分类

三、自动线的种类与特点

四、电镀自动线的操作

五、电镀自动线的检查和故障的防止

第22章 焊接设备的使用与维护

第1节 交流弧焊机的使用与维护

一、交流弧焊机的基本性能

二、弧焊变压器分类

三、弧焊变压器结构及工作原理

四、弧焊变压器技术数据及焊接规范

参数选择

五、焊机的使用和安全事项

六、常见故障及排除

第2节 弧焊整流器的使用与维护

一、弧焊整流器的组成与分类

<<机械(动力)师手册>>

- 二、硅弧焊整流器
- 三、晶闸管弧焊整流器
- 四、弧焊整流器的检查
- 五、弧焊整流器使用和安全事项
- 六、常见的故障及排除方法
- 第3节 埋弧焊机的使用与维护
 - 一、埋弧焊机的分类及结构工作原理
 - 二、埋弧焊机的性能检查
 - 三、埋弧焊机的使用
 - 四、埋弧焊机的维护及安全注意事项
 - 五、常见的故障及排除方法
- 第4节 气体保护焊机的使用与维护
 - 一、气体保护焊机分类
 - 二、气体保护焊机的使用
 - 三、气体保护焊机的性能检查
 - 四、气体保护焊机维护及安全注意事项
 - 五、常见的故障及排除方法
- 第5节 等离子弧切割机的使用与维护
 - 一、等离子切割原理和特点
 - 二、一般等离子切割机
 - 三、空气等离子切割机
 - 四、等离子切割机的使用、维护及安全防护
 - 五、常见的故障及排除方法
- 第6节 电阻焊机的使用与维护
 - 一、点、凸焊机基本原理
 - 二、点、凸焊机的结构类型
 - 三、点、凸焊机的使用、维护及安全注意事项
 - 四、点、凸焊机的检查
 - 五、常见的故障及排除方法
- 第7节 缝(滚)焊机的使用与维护
 - 一、缝焊机基本工作原理
 - 二、缝焊机的结构类型
 - 三、缝焊机的使用、维护及安全注意事项
 - 四、缝焊机的检查
 - 五、典型缝焊机技术数据
 - 六、常见的故障及排除方法
- 第8节 对焊机的使用与维护
 - 一、对焊机基本工作原理
 - 二、对焊机结构类型
 - 三、对焊机的使用、维护及安全注意事项
 - 四、对焊机的检查

<<机械(动力)师手册>>

五、常见的故障及排除方法

第9节 电阻焊机控制装置使用与维护

- 一、电阻焊控制装置的分类
- 二、主电力开关的类型
- 三、数字集成电路控制器
- 四、微型计算机控制器
- 五、阻焊控制器的使用与维护
- 六、阻焊控制器检查
- 七、常见的故障及排除方法

第23章 输配电设备的使用与维护

第1节 变压器

- 一、变压器的工作原理及结构
- 二、变压器的使用与维护
- 三、变压器的检修
- 四、变压器油
- 五、变压器故障分析与排除
- 六、变压器预防性试验
- 七、变压器的完好标准

第2节 仪用互感器

- 一、仪用互感器的工作原理
- 二、仪用互感器的使用与维护
- 三、仪用互感器的故障及排除方法
- 四、仪用互感器的预防性试验
- 五、仪用互感器的完好标准

第3节 油断路器

- 一、油断路器的使用与日常维护
- 二、油断路器故障与排除
- 三、油断路器的试验项目及标准
- 四、油断路器的检修

第4节 隔离开关和负荷开关

- 一、隔离开关和负荷开关的使用与维护
- 二、隔离开关和负荷开关的故障与排除

第5节 电力电容器

- 一、电容器的使用与维护
- 二、电容器常见故障与排除方法
- 三、电容器的预防性试验
- 四、电容器的完好标准

第6节 避雷器

- 一、避雷器的检查与维护
- 二、阀型避雷器的预防性试验

第7节 二次设备

- 一、操作电源的使用与维护
- 二、电气仪表的使用与维护
- 三、二次回路的绝缘检查

第8节 架空线路

<<机械(动力)师手册>>

- 一、架空线路的巡视检查与维护
- 二、架空线路的常见故障和预防措施
- 三、架空线路完好标准
- 第9节 电缆线路
 - 一、电缆线路的使用与维护
 - 二、电缆的预防性试验
 - 三、电缆线路故障及预防方法
 - 四、电缆线路完好标准
- 第10节 母线、车间电气线路及绝缘子
 - 一、母线及车间电气线路的检查与维护
 - 二、绝缘子的检查与维护
 - 三、母线、绝缘子的完好标准
- 第24章 通信设备的使用与维护
 - 第1节 程控用户交换机的基本概念
 - 一、什么是程控用户交换机
 - 二、程控用户交换机的服务功能
 - 三、话音业务和非话音业务的综合运用
 - 第2节 用户交换机技术维护标准和周期
 - 一、设备
 - 二、维护周期
 - 三、通信质量和话务管理
 - 第3节 程控用户交换机常见故障分析与排除
 - 一、硬件、软件故障原因分析
 - 二、常见故障分析与排除
- 参考文献
- 第3篇 设备诊断技术的应用
 - 第25章 设备诊断技术与设备维修
 - 第1节 设备诊断技术概述
 - 一、什么是设备诊断技术
 - 二、设备诊断技术的组成
 - 三、设备诊断技术的基本内容与过程
 - 四、设备诊断技术与状态监测维修
 - 五、设备诊断技术的开发情况
 - 第2节 故障模式与故障分析
 - 一、故障的定义及分类
 - 二、故障(失效)分析的数学手段
 - 三、故障分析的方法
 - 四、设备故障管理系统
 - 第26章 常用的诊断技术和诊断仪器
 - 第1节 诊断信息的来源与获取
 - 第2节 设备诊断监测系统

<<机械(动力)师手册>>

- 一、诊断技术监测系统的组成
- 二、信号分析仪器
- 三、诊断监测系统的标定
- 第3节 常用的诊断类型和诊断技术
 - 一、诊断类型
 - 二、振动监测
 - 三、声响和噪声的诊断方法
 - 四、温度监测技术
 - 五、红外热像诊断
 - 六、油样分析诊断
 - 七、无损探伤
 - 八、腐蚀监测
 - 九、探漏
- 第27章 金属切削机床的精度诊断
 - 第1节 机床传动精度的诊断
 - 一、传动精度与加工精度的关系
 - 二、机床传动链的误差来源和传递规律
 - 三、机床传动精度的诊断仪器
 - 四、机床传动精度诊断实例
 - 第2节 机床主轴回转误差运动的诊断
 - 一、基本知识
 - 二、主轴回转误差运转诊断的传感器
 - 三、用于诊断的测微仪
 - 四、主轴回转误差运动精度的诊断与分析
 - 第3节 机床部件移动均匀性的诊断
 - 一、基本知识
 - 二、诊断的内容和项目
 - 三、诊断仪器与诊断方法
 - 四、直线光栅式诊断仪及使用
- 第28章 设备的在线诊断
 - 第1节 滚动轴承的诊断
 - 一、滚动轴承失效的基本形式
 - 二、滚动轴承的振动诊断
 - 三、滚动轴承的光纤诊断技术
 - 四、滚动轴承的油膜接触电阻诊断法
 - 五、滚动轴承的其它诊断方法
 - 六、滚动轴承故障诊断的一般监测程序
 - 七、滚动轴承故障诊断的实例
 - 第2节 齿轮和齿轮箱的诊断
 - 一、齿轮的失效类型及其振动特性
 - 二、齿轮箱的振动和诊断信号
 - 三、齿轮故障的分析方法
 - 四、齿轮箱的故障诊断法

<<机械(动力)师手册>>

第3节 液压系统的故障诊断

- 一、液压系统故障诊断概述
- 二、液压系统的故障诊断与分析
- 三、液压系统故障的监测与诊断
- 四、液压系统故障现场诊断实例

第4节 设备生产状态的在线诊断

- 一、流水生产线上刀具磨损与破损的诊断
- 二、流水生产线上切削颤振的监测与诊断
- 三、从产品质量诊断流水生产线的运行状态

第29章 设备诊断系统的优化设计与诊断专家系统

第1节 设备诊断系统的优化设计

- 一、概述
- 二、诊断系统的设计步骤
- 三、设备故障诊断程序的优化设计
- 四、设备诊断系统硬件的组合

第2节 设备故障诊断专家系统

- 一、设备故障诊断专家系统简介
- 二、专家系统的结构
- 三、专家系统建立的程序
- 四、开发专家系统的工具
- 五、专家系统设计的实例
- 六、模糊诊断与专家系统
- 七、专家系统的实际应用

参考文献

第4篇 设备更新与技术改造

第30章 设备更新与改造的方针与原则

第1节 设备的损耗与补偿

第2节 设备更新

- 一、设备更新的计划与实施
- 二、设备更新的技术经济分析

第3节 设备的改造

- 一、设备改造的特点
- 二、设备改造的基本目标

第31章 设备技术改造的基本途径

第1节 应用微机改造设备

- 一、应用微机改造机械设备的原理
- 二、应用微机改造机械设备的步骤
- 三、改造实例

第2节 应用数显技术改造设备

- 一、直线感应同步器的种类
- 二、标准型直线感应同步器的安装

要求

- 三、直线感应同步器数显表

<<机械(动力)师手册>>

四、数显表系统联接

五、检查验收

第3节 应用交流变频对交流异步电机无级调速改造设备

一、交流变频调速器简介

二、交流变频调速器的应用

三、交流变频调速器在MM582型螺纹磨床上的应用实例

第4节 应用静、动压技术改造设备

一、液体滑动轴承的原理及其特正

二、多油楔径向动压轴承的典型结构及应用实例

三、径向和推力静压轴承的结构与应用

四、静压轴承的调整与维修

五、液体动静压轴承结构及应用

第5节 填充聚四氟乙烯塑料在设备技术改造上的应用

一、填充聚四氟乙烯塑料的性能与应用

二、填充聚四氟乙烯塑料的应用实例

三、氟塑料及耐磨涂料的应用

第32章 工业炉窑的技术改造

第1节 工业炉窑技术改造的主要途径

一、改进炉体结构及燃烧装置

二、采用先进的燃烧装置和技术

三、提高余热利用率

四、改进炉墙绝热保温,降低炉本散热损失

五、采用新型窑具,降低窑具热损耗

六、实现最佳运行调节

第2节 工业炉窑改造的实例

一、典型锻造加热炉的技术改造

二、应用微机温度控制技术改造电热炉

三、各类炉窑的典型参考图例

第33章 提高机床的精度

第1节 提高螺纹磨床的精度

一、误差分析

二、误差曲线波动的原因

三、提高机床精度的途径和方法

第2节 提高齿轮磨床的精度

一、磨齿误差的主要来源

二、提高齿轮磨床精度的方法

<<机械(动力)师手册>>

三、提高齿轮磨床精度的实例

第3节 提高导轨磨床的精度

一、导轨磨床使用的基本要求

二、影响导轨磨床磨削精度的因素

三、数控导轨磨床的结构与磨削特

四、提高导轨磨削精度的途径和

方法

参考文献

第5篇 环境保护与安全生产

第34章 大气的污染与防治

第1节 大气污染物及大气环境

质量标准

一、大气污染物的种类及来源

二、大气环境质量标准

第2节 大气污染的防治

一、粉尘的防治

二、气态污染物的防治

第3节 废气的治理方法

一、含SO₂废气的治理

二、酸性废气的治理

三、含NO_x废气的治理

四、铬酸雾的治理

五、恶臭的去除

第35章 工业污水的治理

第1节 工业污水排放标准

第2节 工业污水的治理技术

一、含油废水的治理

二、电镀废水的治理

第36章 工业企业噪声的治理

第1节 噪声的标准与检测

一、噪声的标准

二、工业企业噪声检测

第2节 工业企业噪声的治理

一、吸声减噪

二、隔声减噪

三、消声减噪

四、隔振与阻尼减振

第37章 环境监测及废弃物处理

第1节 废气的监测

一、二氧化硫的测定

二、氮氧化物的测定

第2节 废水的监测

一、pH值的测定

二、化学需氧量的测定

三、矿物油的测定

四、六价铬的测定

第3节 工厂废弃物的处理

<<机械(动力)师手册>>

第38章 企业安全生产管理

第1节 安全管理的组织

- 一、安全生产的规章制度
- 二、安全生产责任制
- 三、安全生产的宣传教育
- 四、安全生产的检查

第2节 搞好安全生产的主要途径

- 一、坚持“三同时”管理
- 二、制订和贯彻安全技术措施计划

第3节 伤亡事故报告与调查

- 一、伤亡事故的含义
- 二、职工因工伤亡事故的分类
- 三、伤亡事故的登记和报告
- 四、事故调查
- 五、事故处理和结案

第4节 劳动保护用品管理

- 一、劳动防护用品的作用
- 二、特种防护用品
- 三、防护用品发放原则和范围

第5节 女职工劳动保护

- 一、女职工劳动保护的目和意义
- 二、女职工劳动保护的内容

第6节 工厂灾害的防止措施

- 一、灾害事故的原因分类
- 二、防止灾害的观念及措施

参考文献

附录1部分金属切削机床精度标准

目录

附录2机床淘汰产品和更新产品目录

附录3通用设备及电气设备的《固定资产分类与代码》(GB/T - 14885 - 94)

附录4常用的诊断仪器及软件目录

<<机械(动力)师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>