

<<冷冲压技术问答（下册）>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压技术问答（下册）>>

13位ISBN编号：9787111048206

10位ISBN编号：7111048202

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：彭建声

页数：684

字数：592000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压技术问答（下册）>>

内容概要

全书是一部综合性普及读物，分上、上册出版。

上册主要介绍冷冲压基本知识、冷冲压用压力机的种类及维护使用，冷冲压件的设计方法、冷冲压材料、各类冷冲压工序如冲裁、弯曲、拉深、成形、冷挤压及各种特种冲压工艺的特点、工艺计算方法，模具的结构种类及动作原理、工作过程。

下册主要介绍有关冷冲压工艺规程的设计方法，模具的设计、制造、修理知识及冷冲压工艺的操作、冲压零件的质量分析，生产技术经营管理以及冷冲压生产机械化、自动化和安全生产等方面内容。

全书以问答这一通俗易懂的表现形式，对冷冲压技术做了全面系统的叙述。书中配以大量图表与实例，以便于读者理解和掌握冷冲压的基本知识和技能。

本书读者对象主要是从事冷冲压生产的工人及技术员，以及有关专业的大中专院师生。

<<冷冲压技术问答(下册)>>

书籍目录

前言第十五章 冷却压工艺过程设计 (一) 工艺过程设计内容 (二) 工艺方案的确定 (三) 工艺参数的选择 (四) 工艺规程的编制第十六章 冷冲压用冲模设计 (一) 冲模的类型与结构构成 (二) 冲模设计程序及结构选择 (三) 压力机的选用 (四) 工作零件的设计 (五) 卸料及压料零件设计 (六) 定位零件及支承零件设计 (七) 各类冲模的设计要点 (八) 冲模标准化快速设计第十七章 冷冲压用冲模材料的选用及坏件的制备 (一) 冷冲模材料的选用 (二) 坏件的种类及选用 (三) 铸件坏料的制备 (四) 锻件坏料制备 (五) 型材坏料制备 (六) 坏件的制备方法第十八章 冷冲压用冲模零件的加工 (一) 冲模零件的加工基础 (二) 冲模零件的机械加工 (三) 冲模工作零件的加工 (四) 冲模零件的热处理 (五) 冲模零件的光整加工第十九章 冷冲压用冲模模架的制造 (一) 模架的结构类型及选用 (二) 模架零件的加工 (三) 模架的装配及检验定级第二十章 冷冲压用冲模的装配与调试 (一) 冷冲模装配与调试要求和内容 (二) 凸、凹模安装与固定 (三) 凸、凹模间隙控制 (四) 冲裁模的装配与调试 (五) 弯曲模的装配与调试.....第二十一章 冷冲压用简易及特种冲模第二十二章 冷冲压生产作业与工艺操作第二十三章 冷冲压生产过程中的质量检测第二十四章 冷冲压废品的产生及防控措施第二十五章 冷冲压自动化生产方式的选择和应用第二十六章 冷冲压加工常见故障的排除及检修方法第二十七章 冷冲压生产的安全技术第二十八章 冷冲压生产的经营管理参考文献

<<冷冲压技术问答（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>