

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787111041474

10位ISBN编号：711104147X

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：戴曙

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削机床>>

### 内容概要

《金属切削机床》是高等学校机械制造工艺与设备专业规划教材。

全书共十六章。

第一至第六章是绪论、机床的运动分析和各类机床介绍。

第七章是参数拟定。

第八至第十二章是机床的运动设计和各主要部件设计。

第十三章是控制系统。

第十四-十六章是总体设计、课程设计和组合机床。

《金属切削机床》为高等学校教材，也可供从事机床设计和研究开发的工程技术人员，研究生和大、中专学校教师参考。

## &lt;&lt;金属切削机床&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 绪论第二章 机床的运动分析第一节 工件的加工表面及其形成方法第二节 机床的运动第三节 机床传动联系和传动原理图第四节 机床运动的调整第三章 车床第一节 概述第二节 卧式车床的工艺范围和布局第三节 CA6140型车床的传动系统第四节 CA6140GA型车床的主要构造第五节 纵切自动车床第四章 齿轮加工机床第一节 工作原理和分类第二节 滚齿机的运动分析第三节 YC3180型滚齿机第四节 传动链换置器官的布置第五节 其他齿轮加工机床的运动分析第五章 数控机床第一节 概述第二节 数控的工作原理第三节 数控机床的坐标系第四节 加工中心第五节 数控车床和车削中心第六节 柔性自动化的发展第六章 其他各种机床第一节 铣床第二节 镗床第三节 磨床第四节 钻床第五节 组合机床第六节 直线运动机床参考文献第七章 机床主要参数的确定第一节 尺寸参数第二节 运动参数第三节 动力参数参考文献第八章 传动设计第一节 分级变速传动链设计第二节 计算转速第三节 无级变速传动链设计第四节 主轴箱第五节 传动件的疲劳强度计算第六节 主轴箱的温升第七节 内联传动链的设计原则参考文献第九章 数控机床进给系统.....第十章 主轴组件第十一章 支承件第十二章 导轨第十三章 机床的控制第十四章 总体设计第十五章 机床课程设计指导第十六章 组合机床

## &lt;&lt;金属切削机床&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 绪论 一、金属切削机床在国民经济中的地位 金属切削机床(Metal cutting machine tools)是用切削的方法将金属毛坯加工成机器零件的机器，它是制造机器的机器，所以又称为“工作母机”或“工具机”，习惯上简称为机床。

在现代机械制造工业中，加工机器零件的方法有多种，如铸造，锻造、焊接、切削加工和各种特种加工等。

切削加工是将金属毛坯加工成具有较高精度的形状、尺寸和较高表面质量零件的主要加工方法。

在加工精密零件时，目前主要还是依靠切削加工来达到所需的加工精度和表面质量。

因此，金属切削机床是加工机器零件的主要设备。

它所担负的工作量，约占机器总制造工作量的40%-60%。

机床的技术水平直接影响机械制造工业的产品质量和劳动生产率。

机床的“母机”属性决定了它在国民经济中的重要地位。

机床工业为各种类型的机械制造厂提供先进的制造技术与优质高效的机床设备，促进机械制造工业的生产能力和工艺水平的提高。

机械制造工业肩负着为国民经济各部门提供现代化技术装备的任务，即为工业、农业、交通运输业、科研和国防等部门提供各种机器、仪器和工具。

为适应现代化建设的需要，必须大力发展机械制造工业。

机械制造工业是国民经济各部门赖以发展的基础。

机床工业则是机械制造工业的基础。

一个国家机床工业的技术水平，在很大程度上标志着这个国家的工业生产能力和科学技术水平。

显然，金属切削机床在国民经济现代化建设中起着重大的作用。

二、机床的发展概况和我国机床工业目前的水平 金属切削机床是人类在改造自然的长期生产实践中，不断改进生产工具的基础上产生和发展起来的。

最原始的机床是依靠双手的往复运动，在工件上钻孔。

最初的加工对象是木料。

为加工回转体，出现了依靠人力使工件往复回转的原始车床。

在原始加工阶段，人既是提供机床的动力，又是操纵者。

当加工对象由木材逐步过渡到金属时，车圆、钻孔等都要求增大动力。

于是就逐渐出现了水力、风力和畜力等驱动的机床。

随着生产发展的需要，15-16世纪出现了铣床和磨床。

我国明代宋应星所著《天工开物》中就已有对天文仪器进行铣削和磨削加工的记载。

到18世纪，出现了刨床。

.....

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>