

<<钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111034957

10位ISBN编号：7111034953

出版时间：2004-7-1

出版时间：机械工业出版社

作者：技工学校机械类通用教材编审委员会

页数：411

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺学>>

内容概要

《钳工工艺学（第4版）》共分21章，比较全面地叙述了钳工基本操作工艺基础理论知识、着重介绍了典型机械部件的装配工艺。

对于典型的卧式车床、立式钻床和外圆磨床的结构和车床总装配工艺，以及钻床夹具和内燃机的工作原理和结构等也都作了较系统的叙述。

<<钳工工艺学>>

书籍目录

第4版前言第一章 钳工概述 第一节 钳工工作的重要性及主要内容 第二节 钳工的工作场地 复习题第二章 划线 第一节 划线概述 第二节 划线工具 第三节 划线前的准备工作 第四节 划线基准的确定 第五节 划线时的找正和借料 第六节 划线工艺步骤和实例 第七节 万能分度头在划线工作中的应用 复习题第三章 錾削 第一节 錾子和外向锤子 第二节 錾削方法 复习题第四章 锉削 第一节 锉刀 第二节 锉削工艺 第三节 锉削的废品分析 复习题第五章 锯削 第一节 手锯 第二节 锯削工艺 第三节 锯条损坏原因及锯削的废品形式 复习题第六章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 第一节 钻头 第二节 电钻及钻孔辅具 第三节 钻孔工艺 第四节 钻孔时的冷却润滑和切削用量 第五节 钻孔时的废品分析和钻头损坏的原因 第六节 扩孔和扩孔钻 第七节 铰孔和铰钻 第八节 铰孔和铰刀 复习题第七章 攻螺纹和套螺纹 第一节 螺纹基本知识 第二节 攻螺纹刀具及辅具 第三节 攻螺纹工艺 第四节 套螺纹刀具及辅具 第五节 套螺纹工艺 第六节 攻螺纹、套螺纹时的废品分析和工具损坏的原因 复习题第八章 矫正和弯形 第一节 矫正 第二节 弯形 第三节 矫正和弯形的废品分析 复习题第九章 刮削 第一节 概述 第二节 显点和刮削精度的检验 第三节 刮削工具 第四节 平面刮削方法 第五节 原始平板刮研法 第六节 曲面刮削方法 第七节 刮削面缺陷的分析 复习题第十章 研磨 第一节 研磨概念 第二节 研磨工具和研磨剂 第三节 研磨工艺 第四节 研磨质量和研磨缺陷的分析 复习题第十一章 装配基础知识 第一节 装配工艺概述 第二节 装配时零件的清理和清洗 第三节 转子的平衡 第四节 零部件的密封性能试验 第五节 粘结剂的应用 复习题第十二章 固定联接的装配工艺 第一节 螺纹联接的装配工艺 第二节 键联接的装配工艺 第三节 销联接的装配工艺 第四节 过盈联接及其装配工艺 复习题第十三章 轴承和主轴部件的装配工艺 第一节 滑动轴承的装配工艺 第二节 滚动轴承的装配工艺 第三节 主轴部件的装配工艺 复习题第十四章 传动机构的装配工艺 第一节 带传动机构的装配工艺 第二节 齿轮传动机构的装配工艺 第三节 蜗杆传动机构的装配工艺 第四节 丝杠螺母传动机构的装配工艺 第五节 联轴器和离合器的装配工艺 复习题第十五章 机体导轨面的刮研工艺 第一节 机体导轨概述 第二节 机体导轨的技术要求 第三节 机体导轨面的刮研工艺 第四节 机体导轨几何精度的检测 复习题第十六章 部件装配工艺规程和装配尺寸链 第一节 装配工艺规程的制订 第二节 装配单元系统图 第三节 装配尺寸链的基本概念 第四节 装配尺寸链封闭环的计算 第五节 装配尺寸链的解法 第六节 蜗杆减速器的装配工艺分析 复习题第十七章 卧式车床及其总装配工艺 第一节 概述 第二节 CA6140型卧式车床的传动系统 第三节 CA6140型卧式车床的主要部件结构及调整 第四节 卧式车床的精度标准、技术条件与精度检验方法 第五节 卧式车床的总装工艺 复习题第十八章 立式钻床 第一节 概述 第二节 Z5125型立式钻床的传动系统 第三节 Z5125型立式钻床主要部件的结构 第四节 立式钻床的一级保养 复习题第十九章 外圆磨床 第一节 概述 第二节 M1432A型万能外圆磨床机械传动系统 第三节 M1432A型万能外圆磨床主要部件的结构 第四节 M1432A型万能外圆磨床的液压传动系统 复习题第二十章 钻床夹具 第一节 机床夹具的基本概念 第二节 工件在钻模中的定位 第三节 工件在钻模中的夹紧 第四节 钻模的导向元件、分度装置与夹具体 第五节 钻床夹具的类型和结构 第六节 组合夹具概述 复习题第二十一章 内燃机的工作原理与结构 第一节 概述 第二节 四冲程柴油机的工作原理和总体结构 第三节 柴油机的机体组件 第四节 柴油机的曲柄连杆机构 第五节 柴油机的配气机构和进排气系统 第六节 柴油机燃料的燃烧和供给系统 第七节 柴油机的冷却系统 第八节 四冲程汽油机的工作原理 第九节 汽油机的燃料供给系统 第十节 汽油机的点火系统 复习题附录 中华人民共和国法定计量单位 表1 常用法定计量单位的名称和符号 表2 用于构成十进倍数和分数单位的词头 表3 常用单位换算

<<钳工工艺学>>

编辑推荐

技工学校机械类通用教材编审委员会编著的《钳工工艺学（第4版）》共分21章，比较全面地叙述了钳工基本操作工艺基础理论知识、着重介绍了典型机械部件的装配工艺。适合技工学校机械类专业学生学习参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>