

<<塑性成形工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑性成形工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111027065

10位ISBN编号：711102706X

出版时间：2002-3

出版时间：机械工业

作者：高锦张

页数：448

字数：556000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑性成形工艺与模具设计>>

内容概要

本书系统地介绍金属塑性成形中的冲压工艺、热锻工艺和冷锻工艺的成形方法及模具设计，分别叙述各类塑性成形工艺的特点、工序分类、工艺方案的制订、工艺力的计算、模具设计及设备的选用。并介绍了氮气弹簧技术在冲压工艺与模具设计中的应用。

本书可作为高等学校机械类、材料工程类专业本科及专科教材，也可供从事金属塑料成形生产和科研工作的工程技术人员参考。

<<塑性成形工艺与模具设计>>

书籍目录

前言绪论第一篇 冲压工艺与模具设计 第一章 冲压工艺概述 第二章 冲裁工艺与模具设计 第三章 弯曲工艺与模具设计 第四章 拉深工艺与模具设计 第五章 其它成形工艺与模具设计 第六章 多工位级进模设计 第七章 简易冲模设计 第八章 氮气弹簧在冲压模具中的应用第二篇 热锻工艺与模锻设计 第九章 热锻工艺概述 第十章 自由锻造工艺 第十一章 锤上模锻工艺及模具设计 第十二章 其它压力机模锻 第十三章 模锻件的后续工序 第十四章 特种模锻第三篇 冷锻工艺与模具设计 第十五章 冷锻工艺概述 第十六章 冷锻工艺的基本工序 第十七章 冷锻用原材料与制坯 第十八章 冷锻力的计算与压力机的选择 第十九章 冷锻工艺过程的设计 第二十章 冷锻模具设计参考文献

<<塑性成形工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>