

<<简明钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明钳工手册>>

13位ISBN编号：9787111022619

10位ISBN编号：7111022610

出版时间：1999-03

出版时间：机械工业出版社

作者：本书编写组编

页数：752

字数：689000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明钳工手册>>

### 内容概要

本手册共分十一章，内容包括：钳工常用基础资料，介绍常用字母、国内外部分标准代号及常用数学计算；极限与配合、形状和位置公差与表面粗糙度；材料与热处理，包括金属材料和非金属材料；量具与测量；钳工基本操作技术；设备装配技术；修复工艺技术；液压系统检修技术；设备安装技术；机械传动等。

手册中所列的数据和资料，大部分来自生产实践和国家最新标准。

本手册内容丰富、取材先进，具有简明、实用的特点，适合机械制造厂、修配厂和乡镇农机修配厂广大钳工使用，也可供修配车间工程技术人员参考。

## &lt;&lt;简明钳工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一版前言 第二版前言 第一章 常用基础资料 一、常用字母及标准代号 二、常用计量单位及其换算 三、常用数字计算 四、计算器的使用 第二章 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度 一、极限与配合 二、形状与位置公差 三、表面粗糙度 第三章 材料及热处理 一、基本资料 二、钢 三、铸铁 四、有色金属及合金 五、金属材料的热处理 六、非金属材料 七、润滑剂 第四章 量具与测量 一、基本知识 二、量具的分类及其用途 三、检测方法 第五章 钳工操作基本技术 一、划线 二、锯削 三、錾削 四、锉削 五、钻削 六、铰削 七、攻螺纹 八、套螺纹 九、铰削 十、刮削 十一、研磨 十二、矫正与弯曲 十三、铆接 第六章 设备装配技术 一、基础知识 二、装配工艺 三、装配尺寸链的装配 四、旋转件的平衡 五、蜗轮传动机构的装配 六、联轴器装配要领 七、离合器的装配要领 八、装配工艺方法 九、V带传动装置的装配要点 十、链传动的装配 第七章 设备检具备技术 一、基本知识 二、设备检修方法的选择 三、固定联接的检修 四、旋转运动机构的检修 五、传动机构的检修 六、齿轮传动的检修 七、导轨的检修 八、气缸的检修 第八章 修复工艺技术 一、修复一般知识 二、清理与洗涤 三、热喷涂技术 四、电镀修复技术 五、焊修技术 六、激光修复技术 七、粘接修复技术 八、新技术的应用 九、几种常用零件修复方法 第九章 液压系统的检修 一、基本知识 二、液压系统的拆卸要求和检修要点 三、液压系统的检修方法 四、主要液压元件的修理 五、液压传动系统的安装 六、液压系统的清洗 七、机床液压系统的调试 八、液压系统的维护与保养 第十章 设备安装技术 一、吊装一般知识 二、设备安装定位 三、设备安装基础的处理 四、地脚螺栓的安装及其偏移的埋设 五、放垫铁 六、设备的找正找平 七、设备的二次灌浆 八、试压与试运转 第十一章 机械传动 一、带传动 二、链传动 三、齿轮传动 四、蜗杆副传动

<<简明钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>