

<<中级工具钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级工具钳工技术>>

13位ISBN编号：9787111019312

10位ISBN编号：7111019318

出版时间：1999-07

出版时间：机械工业出版社

作者：本书编委会 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级工具钳工技术>>

内容概要

本书是根据原劳动部、机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规范》中有关中级工具钳工内容而编的。

主要内容有：复杂工件的划线；群钻和特殊孔的钻削；常用量具和技术测量；量具、量规及样板的制造；刀具制造；常用零件及典型机构的装配；模具的结构和制造；复杂夹具的结构与制造等。

<<中级工具钳工技术>>

书籍目录

前言第一章 复杂工件的划线 第一节 箱体类工件的划线 第二节 大型工件的划线 第三节 畸形工件的划线 复习思考题第二章 群钻和特殊孔钻削 第一节 群钻 第二节 特殊孔钻削 复习思考题第三章 常用量具和技术测量 第一节 技术测量的基本概念 第二节 测量直线尺寸的量具 第三节 测量角度的量具和量仪 第四节 螺纹测量 第五节 齿轮测量 第六节 用样板比较法测量表面粗糙度 第七节 量具、量仪的维护保养 复习思考题第四章 量具、量规及样板的制造 第一节 量规的材料、热处理及表面防腐蚀处理 第二节 样板的制造 第三节 平板90°角尺的制造 第四节 量块的制造 第五节 卡规的制造 第六节 螺纹量规的制造 复习思考题第五章 刀具制造 第一节 刀具的焊接和刀片的夹固 第二节 刀具中心孔、刀具安装基准面的加工 第三节 刀齿加工 第四节 刀具刃磨 第五节 常用刀具及其制造工艺过程 复习思考题第六章 常用零件及典型机构的装配 第一节 装配前的准备工作 第二节 常用固定联接件的装配工艺 第三节 轴承的装配工艺 第四节 联轴器和离合器的装配工艺 第五节 带传动机构的装配工艺 第六节 螺旋传动机构的装配工艺 第七节 链传动机构的装配工艺 第八节 齿轮机构的装配工艺 第九节 蜗杆传动机构的装配工艺 复习思考题第七章 模具的结构和制造 第一节 概述 第二节 冲裁模的构造 第三节 弯形模的构造 第四节 拉深模的构造 第五节 冲裁模主要零件的加工 第六节 冲裁模的装配与调试 第七节 锻模的结构与制造 复习思考题第八章 复杂夹具的结构与制造 第一节 级合夹具 第二节 夹具典型零件的加工 第三节 夹具的装配 复习思考题

<<中级工具钳工技术>>

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《人工技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业的近2000名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写； 配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接； 实用：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

<<中级工具钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>