

<<钳工常识>>

图书基本信息

书名：<<钳工常识>>

13位ISBN编号：9787111010272

10位ISBN编号：7111010272

出版时间：2006-1

出版时间：机工

作者：机械工业部 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工常识>>

前言

1981年，原第一机械工业部为贯彻、落实《中共中央、国务院关于加强职工教育工作的决定》，确定对机械工业系统的技术工人按照初、中、高三个阶段进行技术培训。为此，组织制定了30个通用技术工种的《工人初、中级技术理论教学计划、教学大纲（试行）》，编写了相应的教材，有力地推动了“六五”期间机械行业的工人培训工作，初步改变了十年动乱造成的工人队伍文化技术水平低下的状况，取得了比较显著的成绩。

鉴于原机械工业部1985年对《工人技术等级标准（通用部分）》进行了全面修订，原教学计划、教学大纲已不适应新《标准》的要求，而且缺少高级部分；编写的教材，由于时间仓促、经验不足，在内容上存在着偏深、偏多、偏难等脱离实际的问题。为此，原机械工业部根据新《标准》，重新制定了33个通用技术工种的《机械工人技术理论培训计划、培训大纲》（初、中、高级），于1987年3月由国家机械工业委员会颁发，并根据培训计划、大纲的要求，编写了配套教材149种。

<<钳工常识>>

内容概要

本书主要介绍钳工的基本知识，内容包括钳工常用工具、量具的种类和用途，公差与配合、形位公差和表面粗糙度的基本知识，切削机床的分类及切削加工的基础知识，划线及钻、扩、铰、镗孔、镗、锯、锉、刮、攻套螺纹等基本操作，常用管道附件型号，管件的连接方法等。

<<钳工常识>>

书籍目录

重排说明前言第一章钳工常用工具.量具第一节常用工具.量具的种类第二节常用工具的规格.型号及使用
方法第三节千分尺的使用第四节游标卡尺的使用第五节其它量具的作用第六节量具的维护和保养复
习题第二章公差与配合第一节公差与配合第二节形位公差第三节表面粗糙度复习题第三章零件切削加
工的基本知识第一节金属切削机床的分类第二节切削加工的基本知识复习题第四章钻孔与镗孔第一节
钻孔.扩孔和铰孔的概念第二节台钻.立式钻床和摇臂钻床的基本性能及其加工方法第三节镗削概念第
四节简单钻床的使用复习题第五章钳工加工操作第一节划线的基本方法第二节銼.锯.锉.刮操作方法第
三节各种螺钉的测量.辨认第四节攻螺纹和套螺纹方法复习题第六章管件加工操作第一节常用管道及附
件型号第二节常用的几种阀门第三节管件的联接方法第四节管螺纹及套螺纹方法复习题

<<钳工常识>>

章节摘录

第一章钳工常用工具、量具 第一节常用工具、量具的种类 钳工是机械制造厂和拥有一定机器设备的工厂所不可缺少的工种。

随着工业的发展,钳工虽有专业分工不同,但他们都必须了解钳工必备的公差与配合、零件切削加工、钳工常用工具和量具的使用等常识;掌握钳工的基本操作:划线、錾削、锯削、锉削、镗孔、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹、刮削和测量等。

一、钳工常用工具 钳工常用工具有:锤子和各种錾子;各种锉刀;钢锯架和锯条;各种刮刀;各种扳手和螺钉旋具(又称螺丝刀、改锥)等,如图1—1所示。

划线工具和加工孔、内外螺纹用的切削刀具的结构形状,将在后边有关章节中介绍。

二、钳工常用量具 钳工常用量具有钢直尺、游标卡尺、千分尺、万能角度尺、百分表、塞尺、刀口形直尺、90度角尺和内外卡钳等。

<<钳工常识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>