

<<机床电气控制设备>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制设备>>

13位ISBN编号：9787111008446

10位ISBN编号：7111008448

出版时间：2001-10-1

出版时间：机械工业出版社

作者：郑文斌

页数：296

字数：212000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床电气控制设备>>

内容概要

本书主要内容：介绍自动控制理论的基本概念，对B2012A型龙门刨床控制系统、顺序控制器、可编程顺序控制器、数显装置、晶闸管一直流电动机双闭环调速系统及数控机床等电气控制设备，以及装置的基本构成和工作原理作了较为详尽的分析；并对安装、调试和维修方法等作了较为完善的论述。

书中的名词术语、图形符号和讲师单位均采用了新的国家标准。

内容的阐述力求避免繁琐的数学推导，文字通俗易懂，适合高级维修电工培训之用，并可供有关专业技术人员及工作学习和参考。

<<机床电气控制设备>>

书籍目录

重排说明前言第一章 自动控制原理的基本概念 第一节 概述 第二节 开环及闭环控制系统 第三节 自动控制系统的类型 第四节 自动控制系统的稳定性 复习题第二章 B2012A型龙门刨床 第一节 B2012A型龙门刨床主电路分析 第二节 B2012A型龙门刨床的控制线路 第三节 B2012A型龙门刨床的安装与调试 第四节 常见故障的分析与排除 复习题第三章 程序控制器 第一节 概述 第二节 基本逻辑型顺序控制器 第三节 条件步进型顺序控制器 第四节 可编程序控制器概述 复习题第四章 晶闸管直流调速系统 第一节 晶闸管一直流电动机系统 第二节 单闭环有差调速系统 第三节 无静差调速系统 第四节 速度与电流双闭环调速系统 复习题第五章 位置的数字显示 第一节 检测元件 第二节 SF13型感应同步器数显装置 第三节 感应同步器的安装与调整 第四节 数显表的高度与维修 复习题第六章 数控机床概述 第一节 数控机床发展概况 第二节 数控机床的工作原理 第三节 程序编制 第四节 输入装置 第五节 插补原理、控制器、运算器 第六节 伺服装置 第七节 数控机床的主传动 第八节 数控机床维修要领 复习题

<<机床电气控制设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>