

<<机械制造基础（下册）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础（下册）>>

13位ISBN编号：9787109143838

10位ISBN编号：710914383X

出版时间：2010-3

出版时间：中国农业

作者：侯书林 编

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础（下册）>>

内容概要

本教材是全国高等农林院校“十一五”规划教材，是根据原国家教委高等教育司颁发的《工程材料及机械制造基础教学基本要求》，由中国农业出版社组织国内多所院校经验丰富的一线教师结合各自学校教学大纲内容和近年来教学改革成果而编写的。

本教材共两篇十章，其中第一篇内容有极限与配合、形位公差和表面粗糙度；第二篇内容有金属切削的基础知识、金属切削机床的基本知识、常用加工方法、齿轮齿形加工、精密加工和特种加工、机械加工工艺过程和先进制造技术。

每章附有适量的复习思考题。

本书以切削加工为主线，较好地反映了当前国际国内在机械加工领域的最新工艺与技术，着重阐述了基本原理与工艺方法之间的内在联系，突出教学的实践性、综合性和应用性，以适应教学改革的新要求。

本教材既可作为高等院校机械类、近机械类各专业的教材和参考书，也可供机械制造工程技术人员学习参考。

<<机械制造基础(下册)>>

书籍目录

前言第一篇 极限与配合、形位公差和表面粗糙度 第一章尺寸公差与配合 第一节 公差与配合的基本术语及定义 一、孔和轴 二、尺寸 三、偏差与公差 四、配合与配合公差 第二节 国家标准《公差与配合》基本结构 一、标准公差系列 二、基本偏差系列 三、孔、轴公差带及配合的标准化 四、线性尺寸的未注公差 五、公差与配合在图样上的标注 第三节 公差与配合的选用 一、基准制的选择 二、公差等级的选择 三、配合的选择 复习思考题 第二章 形位公差 第一节 基本概念 一、几何要素 二、几何要素的分类 第二节 形位公差的分类、特征项目及符号 第三节 形位公差的标注 一、公差框格第二篇 金属切削加工与特种加工附表主参考文献

<<机械制造基础（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>