

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787109143203

10位ISBN编号：7109143201

出版时间：2010-6

出版时间：中国农业出版社

作者：王明海 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本教材全面地介绍了机械制造技术全过程的基本知识。

在内容上对原机械类专业的金属切削机床、金属切削原理与刀具、机械制造工艺学和机床夹具设计4门主干专业课进行了重新整合。

编写时注意突出高职教育特色，注重理论联系实际，注重以工作过程为导向的课程开发和工学结合思想的渗透。

减少理论，增加应用性技术，使教材更加简练和适用，注意培养学生的实践能力和创新精神。

全书分为机械制造技术概论、机械加工方法和装备、机械制造工艺、先进制造技术和实践技能训练共5篇。

其中机械制造技术概论包括机械制造过程概述、机械加工工艺系统组成；机械加工方法和装备包括车削、铣削、钻削、铰削和镗削、磨削和齿形加工等加工方法及装备；机械制造工艺包括机械制造精度、机械加工工艺规程设计、机械加工误差分析及表面质量、典型零件加工工艺分析；先进制造技术包括数控加工技术和机械制造自动化；实践技能训练部分包括机床主要部件和结构调整等7个实操内容。

每章后附有思考题和练习题。

本教材适用于150—160学时的机械设计与制造、机械制造及自动化、模具设计与制造、计算机辅助设计、数控技术、机电一体化等专业使用，也可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

第二版前言 第一版前言 绪论 一、我国机械制造业的现状和今后的任务 二、本课程的研究对象
三、学习本课程的目的与要求 四、本课程的特点和学习方法 第一篇 机械制造技术概论 第一章
机械制造过程概述 第一节 机械制造过程 一、机械制造生产过程 二、机械制造过程
三、机械制造过程的分析 第二节 机械制造的生产组织 一、生产纲领 二、生产类
型 三、各种生产类型的工艺特征 思考与练习题 第二章 机械加工工艺系统组成 第
一节 机械加工工艺系统概述 一、零件表面的成形 二、机械加工的运功 三、切削用量
第二节 金属切削机床 一、概述 第二篇 机械加工方法和装备 第三篇 机械制造
工艺 第四篇 先进制造技术 第五篇 实践技能训练

<<机械制造技术>>

章节摘录

版权页：插图：四、本课程的特点和学习方法1.实践性强本学科内容源于生产和科研实践，而技术理论的发展又促进和指导生产的发展。

学习技术的目的在于应用，在于提高技术水平。

因此，要坚持理论与实践并重，特别要重视实训、实验、专项设计等实践教学。

多到工厂和实习车间，可以帮助消化和理解有关概念、原理和加工方法。

多动手、多实践，可以更好地掌握机械加工技术。

在实践教学活动中，学生要注重培养自己的吃苦精神和团队精神，刻苦钻研，勤于实践，努力学习现代高级技术人才应具备基本专业技能。

2.涉及面广，内容丰富制造技术不仅涉及机械加工和装配，还涉及毛坯制造和热处理；不仅涉及加工，还涉及加工设备及工艺装备；不仅涉及物质的流动和变化，还涉及控制物质流的信息流；不仅涉及制造技术，还涉及管理。

因而，要善于综合运用已学过的金属工艺学、金属材料及热处理、互换性与技术测量、测试技术、计算机应用技术和企业管理等课程知识。

要运用分析矛盾、抓主要矛盾和矛盾的主要方面的方法去分析问题、解决问题。

3.灵活多变技术理论和技术方法的应用灵活性很大。

因此，必须实事求是，具体问题具体分析，创造性地解决学习和实践中出现的新情况、新问题。

与时俱进，开拓创新，不断总结，广泛联系。

要着重弄清机械制造技术的基本原理，掌握机械制造的关键技术。

正确理解和掌握规律，并注意各基本规律之间的内在联系和区别，逐步学会灵活运用。

<<机械制造技术>>

编辑推荐

《机械制造技术(第2版)》为21世纪农业部高职高专规划教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>