

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787109072176

10位ISBN编号：7109072177

出版时间：2002-1

出版时间：中国农业出版社

作者：丁新民 编

页数：219

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本教材是中等职业教育国家规划教材。

本教材是根据教育部最新颁布的中等职业学校重点建设专业农业机械化专业主干课程《机械制造基础》教学大纲并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

主要内容有：毛坯的种类和选用、金属切削机床、夹具、刀具、金属切削加工方法、机械加工工艺规程的制订、农机典型零件加工工艺分析、产品装配基础知识、特种加工、数控车床、计算机辅助制造，实践技能训练。

本书采用模块式结构，分基础、选修和实践技能三个模块，介绍了较多实用的新设备、新工艺和新技术，内容实用、图文并茂、文字精练、通俗易懂、形式新颖。

每章前有提要、章后有思考题与习题，便于教、学（自学）、练及能力的培养。

本教材可作为中等职业学校农业机械化专业教材，也可作有关工程技术人员自学用书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

中等职业教育国家规划教材出版说明编写说明绪论 一、机械制造过程概述 二、机械制造业在国民经济中的地位和作用 三、机械制造的现状与发展 四、本课程性质与任务第1章 毛坯的种类及选用 第一节 毛坯的种类 一、铸件 二、锻件 三、冷冲压件 四、型材 五、焊接件 六、毛坯精化制造新工艺 第二节 毛坯的选用 一、毛坯选择的原则 二、常用毛坯的特性比较 思考题与习题第2章 金属切削机床 第一节 金属切削机床概述 一、机床的分类 二、机床型号的编制方法 三、机床的选用原则 第二节 车床 一、车床概述 二、CA6140型卧式车床 三、其他车床简介 第三节 钻床和镗床 一、钻床 二、镗床 第四节 铣床 一、铣床的种类及工艺范围 二、X6132型万能升降台铣床的组成及运动 第五节 刨床 一、刨床的种类及工艺范围 二、B6065型牛头刨床的组成及运动 第六节 磨床 一、磨床的种类及工艺范围 二、M1432A型万能外圆磨床的组成及运动 第七节 锯床 一、锯床概述 二、锯削加工的工艺特点 思考题与习题第3章 刀具 第一节 概述 一、切削运动与切削表面 二、切削要素与切削层参数 三、切削用量选择原则 四、常用刀具材料 第二节 车刀 一、常用车刀的种类和用途 二、车刀的组成 三、车刀的几何角度 四、车刀几何角度的选择 第三节 其他常用刀具 一、孔加工刀具 二、铣刀 思考题与习题第4章 夹具第5章 金属切削加工方法第6章 机械加工工艺规程的制订第7章 典型农机零件的机械加工工艺分析第8章 产品装配基础知识第9章 特种加工第10章 数控车床第11章 计算机辅助制造实践技能训练附表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>