

<<机械制造技术基础-基本常识>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础-基本常识-第2版>>

13位ISBN编号：9787040351088

10位ISBN编号：7040351080

出版时间：2012-7

出版时间：高等教育出版社

作者：葛金印 编

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础-基本常识>>

内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材·机械制造技术基础：基本常识（第2版）》是教育部职业教育与成人教育司推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是在第1版的基础上，根据中等职业学校最新教学需求变化，同时参考最新颁布的相关工种国家职业技能标准中初级工考核标准修订而成的。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材·机械制造技术基础：基本常识（第2版）》的主要内容包括机械制造概述、钳工技术基础、车工技术基础、铣工技术基础、其他机械加工常识、机械装配常识和综合训练。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材·机械制造技术基础：基本常识（第2版）》可作为中等职业学校数控技术应用等机械类专业教材，也可作为机械工人岗位培训和自学用书。

<<机械制造技术基础-基本常识>>

书籍目录

第1章 机械制造概述1.1 机械产品生产过程简介1.2 机械加工工种分类1.3 机械制造工厂安全与环保常识1.4 机械图样识读基础1.5 常用工程材料常识复习思考题第2章 钳工技术基础2.1 钳工常用工具简介2.2 钳工常用量具简介2.3 钳工常用设备常识2.4 相关图样识读2.5 划线常识2.6 锯削2.7 锉削2.8 钻床2.9 钻头概述2.10 孔的加工2.11 孔加工时刀具损坏及废品产生的原因和防止方法2.12 攻螺纹与套螺纹2.13 典型零件钳工加工工艺分析示例复习思考题第3章 车工技术基础3.1 车工基础知识3.2 车刀3.3 车削加工基本常识3.4 加工图样的相关技术要求及其测量常识3.5 轴类零件的车削加工技术3.6 套类零件的加工3.7 螺纹与螺纹加工复习思考题第4章 铣工技术基础4.1 铣工基础常识4.2 铣刀4.3 平面、斜面的铣削加工4.4 台阶面的铣削加工4.5 直角沟槽、燕尾槽、键槽的铣削加工4.6 花键的铣削加工4.7 典型零件的铣削加工复习思考题第5章 其他机械加工常识5.1 刨削基础常识5.2 刨削加工常识5.3 典型零件的刨削加工5.4 磨削加工常识5.5 磨削加工技术常识5.6 典型零件的磨削加工复习思考题第6章 机械装配常识6.1 简单装配图的识读6.2 常用标准件的选用常识6.3 装配中孔的配作6.4 简单机械装拆常识6.5 典型装配工艺综述复习思考题第7章 综合训练7.1 典型零件的测绘常识7.2 气马达的制作参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>