

<<工厂电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787040350821

10位ISBN编号：7040350823

出版时间：2012-6

出版时间：高等教育出版社

作者：张运波，郑文 编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂电气控制技术>>

内容概要

《全国高职高专教育电子电气类专业规划教材：工厂电气控制技术（第3版）》紧密结合工厂实际情况，将PLC应用技术、变频调速技术和软起动控制技术等融入传统的电气控制系统中，介绍了目前应用较多的新型低压电器及其故障诊断与维修方法、工厂常用的电气控制线路、典型的电气控制技术以及电气控制系统的设计、安装、调试、故障诊断与处理方法等，同时配有实例和习题。

全书共分6章，主要内容包括电气控制系统中常用的低压电器、电气控制系统的典型线路、可编程序控制器原理及应用、典型生产机械的电气控制、电气控制系统的设计与调试和电气控制技术实训等。

本书可作为高职高专、成人高等教育等的“电气控制与PLC应用技术”、“工厂电气控制设备”和“工厂电气控制技术”等课程的教材，也可供有关专业师生和从事现场工作的技术人员参考。

<<工厂电气控制技术>>

书籍目录

第1章 电气控制系统中常用的低压电器1.1 概述1.2 电磁式低压电器的基础知识1.3 刀开关1.4 组合开关1.5 接触器1.6 熔断器1.7 继电器1.8 主令电器1.9 低压断路器习题第2章 电气控制系统的典型线路2.1 电气控制系统图的绘制规则和常用符号2.2 组成电气控制线路的基本规律2.3 三相异步电动机起动控制线路2.4 三相异步电动机制动控制线路2.5 三相调速异步电动机控制线路2.6 行程控制线路2.7 直流电动机起动、制动控制线路习题第3章 可编程序控制器原理及应用3.1 PLC的技术特点和主要功能3.2 PLC系统组成及结构3.3 PLC编程语言3.4 PLC基本工作原理3.5 PLC的性能指标3.6 PLC的存储器组织3.7 CPM2A型PLC指令系统简介习题第4章 典型生产机械的电气控制4.1 电气控制线路的读图方法4.2 桥式起重机的电气控制4.3 钻床的电气控制4.4 X62W型卧式万能铣床电气控制4.5 小车装卸料运行PLC控制系统习题第5章 电气控制系统的设计与调试5.1 电气控制系统设计的主要内容、一般程序及基本原则5.2 电气原理线路设计的步骤和方法5.3 PLC应用系统的设计5.4 电器布置图及电气安装接线图的设计5.5 电气控制系统的安装与调试5.6 电气控制系统设计举例5.7 电气控制系统的故障诊断与处理方法习题第6章 电气控制技术实训实训项目1 低压电器的识别实训项目2 交流接触器的拆装与测试实训项目3 空气阻尼式时间继电器的拆装与测试实训项目4 交直流电压继电器动作电压的整定实训项目5 万能转换开关的使用实训项目6 低压电器的选择实训项目7 根据电气原理图绘制电气接线图实训项目8 基本控制线路的接线练习实训项目9 典型生产机械电气控制线路的分析实训项目10 专用棒齿铣床电气控制系统设计实训项目11 X62W型卧式万能铣床电气控制线路故障诊断与处理实训项目12 专用棒齿铣床PLC控制系统设计实训项目13 T68型卧式镗床PLC控制系统设计参考文献

<<工厂电气控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>