

<<车工实习与考级-第2版>>

图书基本信息

书名：<<车工实习与考级-第2版>>

13位ISBN编号：9787040347050

10位ISBN编号：7040347059

出版时间：2012-8

出版时间：万锡寿、余华英 高等教育出版社 (2012-08出版)

作者：万锡寿，余华英 编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实习与考级-第2版>>

内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：车工实习与考级（第2版）》是教育部职业教育与成人教育司推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是在第1版的基础上吸收新知识、新技术、新规范，并广泛征求意见修订而成的。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：车工实习与考级（第2版）》修订时，注重突出以工艺分析为本位，加强实践性教学环节，以培养学生综合素质为目的，在内容取材上充分体现了新知识、新技术、新工艺和新方法，并针对当前机械加工行业工人的操作现状，增加了车工安全操作规程、车刀的选择与刃磨以及车削三要素的选择。

本书内容包括车削知识部分（共3个课题）、初级工部分（共19个课题）、中级工部分（共22个课题）、高级工部分（共6个课题），书后附有车工国家职业技能标准（部分）和车工常用计算公式。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：车工实习与考级（第2版）》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为车工的技能鉴定与考级的培训用书。

<<车工实习与考级-第2版>>

书籍目录

车削知识部分 课题1 车工安全操作规程 课题2 车刀的选择与刃磨 课题3 车削三要素的选择 初级工部分
课题4 钻夹头柄 课题5 走丝小轴 课题6 台阶轴 课题7 锥体螺纹轴 课题8 球体锥轴 课题9 锥杆轴 课题10
综合小轴 课题11 双锥轴 课题12 螺杆轴 课题13 双螺杆 课题14 齿轮 课题15 偏心轴 课题16 三球手柄 课
题17 锥轴 课题18 孔轴配 课题19 薄壁件 课题20 薄壁件 课题21 大偏心轴 课题22 球体螺杆轴 中级工
部分 课题23 薄壁螺纹套 课题24 锥面螺杆轴 课题25 螺杆 课题26 梯形螺杆综合件 课题27 蜗杆偏心轴 课
题28 锥套螺纹 课题29 蜗杆轴 课题30 螺杆锥轴 课题31 偏心组合件 课题32 组合偏心轴 课题33 制动器小
轴 课题34 锥齿轮轴 课题35 梯形螺纹组合件 课题36 偏心螺纹短轴 课题37 双头梯形螺杆轴 课题38 多头
蜗杆 课题39 四头蜗杆 课题40 十字偏心轴 课题41 三心轴 课题42 偏心盖 课题43 相配件 课题44 相配件
高级工部分 课题45 相配件 课题46 三件套组合件 课题47 三件套组合件 课题48 五件套组合件
课题49 双头螺纹组合件 课题50 四件套组合件 附录1 车工国家职业技能标准(部分) 附录2 车工常用计
算公式

<<车工实习与考级-第2版>>

章节摘录

版权页：插图：一、教学目的 1.熟练车削较高精度外圆、长度尺寸。

2.掌握内三角形螺纹的车削技能。

3.掌握外梯形螺纹的正确车削方法。

二、螺杆锥轴车削工艺（图30—2） 1.检查坯料，按图30—3装夹工件。

A.车平外端面，钻A2 / 4.25中心孔。

B.把 38h7粗车至 39×34.5 ，把 48h5粗车至 49，长近卡盘端面。

C.钻出M30 X 1.5—7H底孔 26×30 ，镗准底孔至 28.5×30 ，车准 5×32 内退刀槽并镗孔 $1.5 \times 30^\circ$ 。

D.车准内三角形螺纹M30 x 1.5—7H。

2.工件调头，按图30—4装夹工件。

A.车外端面，保证总长达114后钻A2 / 4.25中心孔，一夹一顶装夹工件。

B.车准 $6 \times 320-0.10$ 外沟槽。

C.车准Tr40 x 5—9e外圆达 $400-0.335$ 并倒角C3。

D.车准Tr40 x 5—9e梯形螺纹。

3.按图30—5所示用顶尖装夹工件。

A.车准 38h7 (0—0.025) x 35 (0—0.05) 外圆。

B.车准 48h5 (0—0.011) 外圆。

C.车准 $8+0.06-0 \times 380-0.08$ 外沟槽，保证 5 ± 0.03 。

D.车准20长斜面，各处按图倒角。

<<车工实习与考级-第2版>>

编辑推荐

《技能型紧缺人才培养培训系列教材:车工实习与考级(第2版)》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书,也可作为车工的技能鉴定与考级的培训用书。

<<车工实习与考级-第2版>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>