

<<机械加工方法与设备选用>>

图书基本信息

书名：<<机械加工方法与设备选用>>

13位ISBN编号：9787040343328

10位ISBN编号：7040343320

出版时间：2012-2

出版时间：高等教育出版社

作者：胡林岚，周益军 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工方法与设备选用>>

内容概要

《全国高职高专教育规划教材·机械制造系列：机械加工方法与设备选用》是根据“高职高专教育机械制造类专业人才培养目标及规格”的要求，将传统课程“金属切削原理与刀具”和“金属切削机床”中的相关内容有机结合，从培养高端技能型专门人才出发，综合编者在机械制造应用领域多年的教学改革和工程实践的经验编写而成。

本书以零件典型表面的加工方法为主线，介绍零件典型表面的加工方法，所使用的机床及配件的使用与调整方法，零件典型表面的测量方法和常用工、量具的结构、选用等知识。

全面培养学生熟悉各种不同类型表面的加工方法和各种机床的用途、工艺范围，具有根据加工条件合理选择刀具、加工设备、切削参数及切削液的能力。

本书共分为8单元，内容包括绪论、机械制造过程与机械加工工艺系统、金属切削过程、外圆表面加工及设备、内圆表面加工及设备、平面及沟槽加工、螺纹的加工、齿轮的齿形加工、其他加工方法。

在介绍零件加工相关知识的同时，还增加了应用实例，各单元均有思考练习题。

本书可作为高职高专院校及本科院校举办的二级学院机械制造类专业的教学用书，也可作为社会相关从业人员的业务参考书及培训用书。

<<机械加工方法与设备选用>>

书籍目录

绪论单元一 机械制造过程与机械加工工艺系统1.1 机械制造的生产组织1.2 机械加工工艺系统1.3 金属切削机床概述1.4 刀具概述1.5 工件概述知识的梳理思考与练习单元二 金属切削过程2.1 金属切削过程2.2 切削过程基本规律2.3 切削过程基本规律的应用知识的梳理思考与练习单元三 外圆表面加工及设备3.1 外圆表面的加工方法3.2 外圆表面的车削加工及设备3.3 外圆表面的磨削加工及设备3.4 外圆表面的精整、光整加工3.5 外圆表面的测量3.6 外圆表面加工实例知识的梳理思考与练习单元四 内圆表面加工及设备4.1 内圆表面的加工方法4.2 内圆表面的钻削加工及设备4.3 内圆表面的镗削加工及设备4.4 内圆表面的磨削加工4.5 内圆表面的精整、光整加4.6 内圆表面的测量4.7 内圆表面加工实例知识的梳理思考与练习单元五 平面及沟槽加工5.1 平面加工方法5.2 平面的铣削加工及设备5.3 平面的刨削加工及设备5.4 平面的磨削加工及设备知识的梳理思考与练习单元六 螺纹的加工6.1 螺纹的加工方法6.2 螺纹的加工刀具6.3 螺纹的测量6.4 螺纹加工实例知识的梳理思考与练习单元七 齿轮的齿形加工7.1 齿形加工方法7.2 齿轮加工机床的分类和加工范围7.3 滚齿加工7.4 插齿加工7.5 其他齿轮加工方法7.6 齿形精度检测7.7 齿轮加工实例知识的梳理思考与练习单元八 其他加工方法8.1 拉削加工8.2 插削加工知识的梳理思考与练习参考文献

<<机械加工方法与设备选用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>