

<<机械加工工艺编制及专用夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺编制及专用夹具设计>>

13位ISBN编号：9787040343311

10位ISBN编号：7040343312

出版时间：2012-2

出版时间：高等教育出版社

作者：周益军，王家珂 编

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工工艺编制及专用夹具设计>>

### 内容概要

《全国高职高专教育规划教材·机械制造系列：机械加工工艺编制及专用夹具设计》根据“高职高专教育机械制造类专业人才培养目标及规格”的要求，结合编者在机械制造应用领域多年的教学改革和工程实践的经验编写而成。

本书以项目驱动、工作任务为引领，符合“教、学、做”一体的教学模式改革，能全面培养学生动手编制机械加工工艺的能力和设计专用夹具的能力。

本书的主要内容有机械制造工艺编制基础知识、轴类零件机械加工工艺编制、盘套类零件机械加工工艺编制、箱体类零件机械加工工艺编制、支架类零件机械加工工艺编制、综合类零件机械加工工艺编制、装配工艺编制及实施和零件关键工序专用夹具设计。

书中选用的零件事例典型适用。

本书可作为高职高专院校及本科院校举办的二级职业技术学院机械制造类专业的教学用书，也可作为社会相关从业人员的业务参考书及培训用书。

## 书籍目录

机械制造工艺编制基础知识0.1 生产过程和工艺过程0.1.1 生产过程0.1.2 工艺过程0.2 生产纲领与生产类型0.2.1 生产纲领0.2.2 生产类型的划分0.2.3 不同生产类型的工艺特征0.3 零件的结构工艺性分析0.3.1 分析零件图0.3.2 分析零件的结构工艺性0.3.3 装配和维修对零件结构工艺性的要求0.4 基准的定义和分类0.4.1 基准的定义0.4.2 基准的分类

项目1 轴类零件机械加工工艺编制任务1.1 制订机械加工工艺规程的作用与方法1.1.1 机械加工工艺规程的作用1.1.2 机械加工工艺规程的常见形式1.1.3 机械加工工艺规程的制订步骤1.1.4 制订机械加工工艺规程的原则任务1.2 轴的工艺路线拟订1.2.1 实心轴的工艺路线拟订1.2.2 空心轴的工艺路线拟订1.2.3 丝杠加工【拓展训练】思考与练习题1

项目2 盘套类零件机械加工工艺编制任务2.1 毛坯类型和余量确定方法2.1.1 毛坯的种类和选择方法2.1.2 毛坯余量的一般确定方法任务2.2 盘套类零件的工艺路线拟订2.2.1 盘类零件的工艺路线拟订：齿轮加工2.2.2 套类零件的工艺路线拟订：套筒类零件的加工任务2.3 工艺尺寸链计算方法2.3.1 尺寸链的基本概念2.3.2 尺寸链的分类2.3.3 尺寸链的计算任务2.4 实现零件制造精度的尺寸及其公差计算2.4.1 工艺基准与设计基准重合时工艺尺寸链的建立和计算2.4.2 工艺基准与设计基准不重合时工艺尺寸链的建立和计算【拓展训练】思考与练习题2

项目3 箱体类零件机械加工工艺编制任务3.1 了解箱体类零件表面加工方法3.1.1 箱体平面加工方法3.1.2 箱体孔系加工任务3.2 箱体类零件的工艺路线拟订3.2.1 箱体加工粗基准和精基准选择原则3.2.2 加工顺序和加工阶段3.2.3 热处理工序的安排3.2.4 确定工序集中和工序分散的程度任务3.3 箱体类零件工艺过程中工序尺寸的计算任务3.4 箱体类零件工艺规程编制【拓展训练】思考与练习题3

项目4 支架类零件机械加工工艺编制任务4.1 了解零件表面粗糙度影响因素4.1.1 加工表面质量的概念4.1.2 表面粗糙度的形成及改善措施4.1.3 加工表面物理、力学性能变化及影响因素任务4.2 了解机械加工振动理论4.2.1 受迫振动及其特性4.2.2 自激振动及其控制任务4.3 连杆加工工艺规程编制4.3.1 连杆概述4.3.2 连杆机械加工过程分析4.3.3 连杆的加工工艺过程【拓展训练】思考与练习题4

项目5 综合类零件机械加工工艺编制任务5.1 编制综合类零件工艺路线的理论知识5.1.1 零件加工精度的影响因素5.1.2 工艺系统的几何误差5.1.3 工艺系统受力变形、受热变形、受应力作用引起的误差5.1.4 减小误差的途径任务5.2 了解曲轴类零件工艺路线拟订方法5.2.1 曲轴概述5.2.2 曲轴的机械加工过程分析5.2.3 曲轴机械加工过程5.2.4 采用车—车拉数控加工的曲轴加工工艺任务5.3 了解活塞类零件工艺路线拟订方法5.3.1 活塞的功用、结构特点及工作条件5.3.2 活塞的主要加工表面及技术要求5.3.3 工艺规程设计5.3.4 活塞的机械加工过程【拓展训练】思考与练习题5

项目6 装配工艺编制及实施任务6.1 了解编制装配工艺的理论知识6.1.1 装配的基本概念6.1.2 制订装配工艺规程的原则与步骤6.1.3 产品结构的装配工艺性6.1.4 装配尺寸链原理与应用任务6.2 装配工艺规程设计6.2.1 装配工艺规程的格式6.2.2 罗茨鼓风机装配工艺编制实例【拓展训练】思考与练习题6

项目7 零件关键工序专用夹具设计任务7.1 专用夹具设计概述7.1.1 夹具的功用、分类和组成7.1.2 工件的定位7.1.3 专用夹具设计方法任务7.2 常见夹具定位误差计算7.2.1 基准不重合误差的计算7.2.2 基准位移误差的计算7.2.3 定位误差的计算任务7.3 专用夹具设计7.3.1 车床夹具设计7.3.2 铣床夹具设计7.3.3 钻床夹具设计7.3.4 镗床夹具设计思考与练习题7参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>